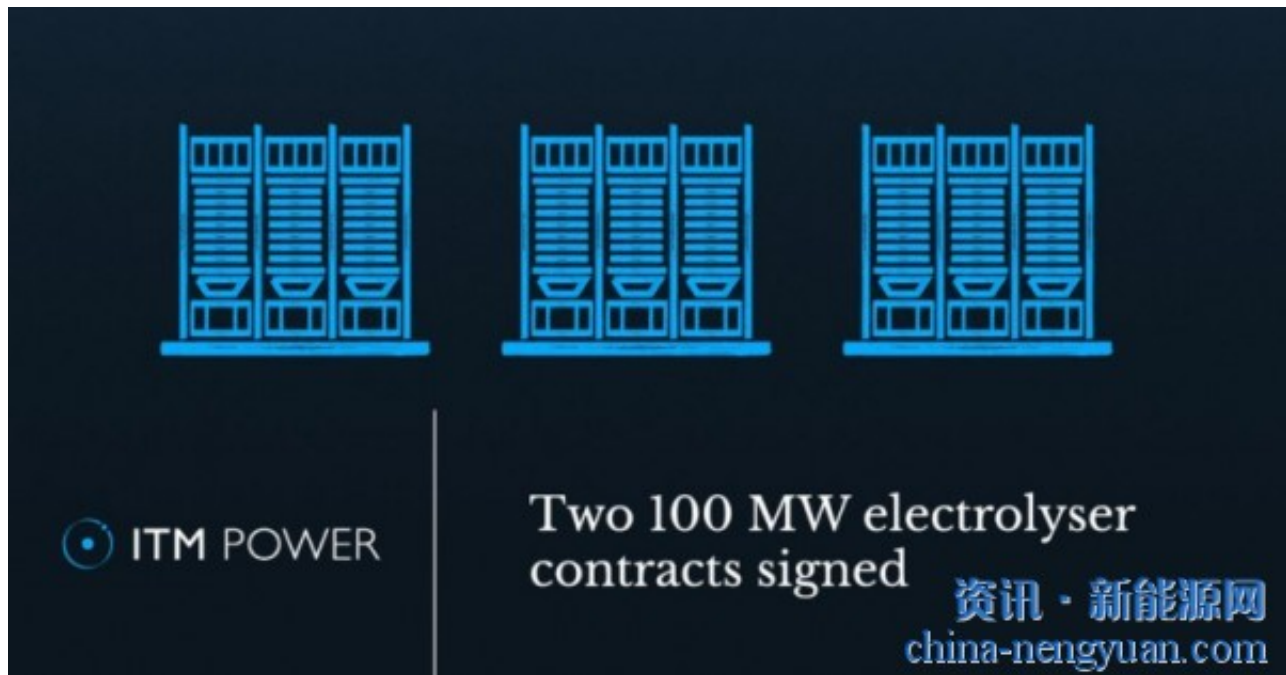


ITM Power与林德工程签订两份100MW电解槽合同



ITM Power签署了两份合同，分别向林德工程公司（Linde Engineering）出售100MW的PEM电解槽。这两座氢气工厂都将安装在莱茵集团在德国林根（Lingen）运营的一个地点，并将由来自北海的海上风力提供动力。

这两家工厂拥有全球最大的PEM电解槽，将是林德工程/ITM Power 10MW标准模块的首次大规模安装，采用最先进的MEP 30 bar电解槽堆叠技术。这两个项目的交付将是ITM Power迈向大规模工业化产品制造之旅的一个重要里程碑。



作为“绿色增长”战略的一部分，莱茵集团（RWE）于2021年11月宣布，其目标是到2030年创造至少2GW的电解槽产能，以生产绿色氢气。在林根的两个100MW电解工厂是这一雄心的一部分。2021年12月，林德工程公司和ITM Power公司被莱茵集团预选为林根前两个100MW GET H2 Nukleus项目的技术供应商。

RWE计划于2024年在其位于林根的燃气发电厂现场调试两座氢气工厂中的第一座。第二座工厂计划在一年后开始运

营。这两座电解工厂是RWE努力的一部分，目的是到2026年在林根建造总计300MW的电解槽容量，作为GET H2的一部分。由于这种尺寸的电解槽堆叠模块的生产需要几个月，因此必须提前订购。GET H2是莱茵集团自2021年5月以来被列入“欧洲共同利益重要项目”（IPCEI）资金候选名单的四个氢项目之一。德国政府和下萨克森州正在等待欧盟委员会根据国家援助法（通知）批准拨款。



ITM Power首席执行官丹尼斯·舒尔茨表示：“我们为被选为这一重要里程碑项目的电解槽供应商感到自豪。从战略上讲，它使我们能够以确定性和决心实现大规模生产。”

（素材来自：ITM Power 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/191137.html>