

天合光能与欧洲Low Carbon签订1GW订单

江苏常州2023年2月10日 /美通社/ -- 近日，天合光能与英国可再生能源投资与开发商Low Carbon签署了为期三年的框架协议，为该企业欧洲的多个项目持续供应至少1GW光伏组件。凭借先进的技术及卓越的客户价值，天合光能新一代至尊N型605W组件以及至尊P型670W组件成为Low Carbon的坚定选择，也是其位于英国和荷兰启动项目的首批交付产品。其中605W组件采用创新的210R矩形电池技术及领先的N型i-TOPCon技术。Low Carbon称，优异的产品性能、卓越的可融资能力以及高交付能力使天合光能成为其必然之选！

N型领航赢GW级订单，大型地面电站全面应用600W+

凭借i-TOPCon电池工艺改善及组件端材料优化提效，日前，天合光能新一代至尊N型组件再次焕新升级，组件效率高达22.4%，功率分别高达605W和695W。N型技术具有高转换效率、高双面率、高功率、低温度系数、低衰减等五大技术优势，为用户电站的发电量和投资收益保驾护航。

创新矩形，210R引领价值，全球热销

值得一提的是，成为Low Carbon首选的至尊N型605W组件应用了创新的210R矩形硅片电池技术。该技术基于先进的210产品技术平台开发打造，实现了组件效率和功率的大幅提升，提高终端用户的价值。

与210产品技术平台一致，210R矩形硅片电池技术兼容性极高，可以与N型等高效电池技术进行叠加。天合光能至尊N型605W组件便是210R与N型i-TOPCon技术结合的典范。凭借极致化的尺寸设计、高功率及低电压优势，该系列组件不仅提高了组串功率，减少PV电缆、支架导轨等的用量，还能更好地利用集装箱空间，减少物流成本。此外，该系列组件可以完美利用一组104米的跟踪支架，更好地适用于复杂地形场景下的大型地面电站。

正因如此，基于210R矩形硅片电池技术的至尊N型605W组件成为Low Carbon等全球电站开发商的首选；矩形技术也正在成为光伏行业硅片、电池、组件环节发展的新趋势；此外凭借排布方式灵活、装机容量高等优势，210R组件正成为诸多国内地面电站及工商业分布式项目的优选。

Low Carbon运营与资产管理总监表示，“天合光能优异的产品性能、卓越的可融资能力以及高质量的产品交付，使得天合光能顺理成章成为我们的选择。我们正在全球拓展可再生能源投资业务，而与天合光能达成合作将是我们的重要里程碑。”

天合光能欧洲及中东非地区负责人Gonzalo de la Vi ñ a表示，“天合光能为可再生能源开发商提供的不仅仅是产品，而是基于用户需求，提供创新的场景化解决方案，为用户项目的顺利运行贡献一份力量。”

在210产品技术平台以及N型技术的加持下，600W+组件已成为电站各场景主流组件和选型，目前可量产210+N组件最高功率可达695W。N型时代，210与N型技术将相互加持，“强强联合”，进一步放大“四高一低”优势。未来，天合光能210至尊产品技术平台还将通过不断叠加包括矩形技术在内的多种先进技术，为全球市场提供超高价值光伏产品及服务。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/191495.html>