

为数十万家庭供能！FuelCell Energy与MHB合作建设大型固体氧化物电解工厂



FuelCell Energy, Inc.(Nasdaq:FCEL)和马来西亚海洋和重型工程有限公司(KLSE:MHB)的全资子公司MMHE签署了一份谅解备忘录，就在亚洲、新西兰和澳大利亚开发大型电解槽设施进行合作。

这些设施的设计旨在大幅提高效率，降低绿色氢气生产的成本。两家公司希望共同提供电解槽设备，使大规模清洁制氢成为一种容易获得和可行的能源选择。

此次合作旨在解决绿色氢生产中两个最重要的挑战，即输入电力的成本和生产设施的资金成本。由于FuelCell Energy的固体氧化物技术生产氢气的效率高，与低效率和低温电解相比，它需要更少的能量输入。

另一方面，MHB模块化和大规模建设的能力预计将降低大型电解槽项目的总投入成本。该联合解决方案预计将生产零碳氢，每个生产设施可以提供数十万个家庭的能源。

FuelCell Energy公司首席商务官Mark Feasel表示：

“我们最近宣布，我们正在接受固体氧化物电解槽平台的订单，这是20年R&D和测试的结果。”

“与MHB的合作是下一个重要的里程碑，因为我们准备以非常大的规模和更低的成本提供绿色氢气生产。”

“我们对这次合作感到兴奋，期待着共同努力，帮助全球脱碳。”

MHB董事总经理Pandai Othman&首席执行官表示：

“MHB致力于加快为客户提供更清洁的解决方案。”

“除了参与碳捕获和储能，我们认识到氢在能源转型和脱碳方面也发挥着越来越重要的作用。MHB非常高兴成为FuelCell Energy的市场合作伙伴，为加快氢燃料清洁能源的生产提供解决方案。这份谅解备忘录是MHB通过与技术合作伙伴合作，建立可持续投资组合，支持向低碳未来过渡的有意识行动的一部分。”

“我们乐观地认为，两家公司将推动全球行业实现净零排放目标。”



FuelCell Energy固体氧化物电解槽 (SOEC)特点：

高效：能够以已知的最高效率(当有多余的热量可用时为100%)生产氢，生产氢所需的电力更少。

可靠：能够增加和减少以补充氢气需求和可再生能源的可用性，同时保持较高的电力效率。

模块化：安静而时尚的设计，几乎可以在任何位置安装使用。例如，一个支持加气站的模块预计每天可以生产600公斤氢气。

可扩展：1MW的单元将适合两个标准集装箱的占地面积，并可以复制为多兆瓦的安装。更大规模的安装(高达GW规模)将以工厂设备的综合平衡为特色，以减少占地面积和成本。该模块化设计可以支持机架式安装，进一步减少了部署GW级装置所需的空間。

灵活：设计负载爬坡10%每分钟，从待机到满载在十分钟左右。这将使客户可以轻松地将电力供应从风能或太阳能等可再生资源转换为燃料电池，或者简单地调整以适应全天不断变化的消费需求。

(素材来自：FuelCell Energy 全球氢能网、新能源网综合)

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/191838.html>