

-50 至45 ！能对抗极端天气系统的绿色氨转换器



FuelPositive Corporation(TSX.V:NHHH, OTCQB:NHHHF)启动了其现场集装箱式绿色氨生产系统的测试，以确认其对极端室外天气条件的适应能力，预计将在加拿大马尼托巴省部署。

目前，系统组件在冬季条件下运行得非常好。该系统可适应全天候，设计可在-50 至45 之间运行。

“ FuelPositive已经成功地将我们的集装箱模块构建为完全气候化的系统，能够在零下50 到正45 的极端温度下工作。这些单元是温度控制的，并按照最严格的危险区域分类建造，具有冗余监测。”该公司首席运营官Nelson Leite表示：“我们的系统无需任何操作人员干预即可运行。

绿色氨转化器准备就绪

我们很高兴地报告我们专有和专业的绿色氨转换器的进一步进展，如所附的实验室图像所示，因为它们正在进行内部测试，以进行独立的第三方验证。

我们的转换器在我们的系统中发挥着重要作用，能够以安全、可靠和高效的方式将输入气体氢和氮转化为绿色氨。

“转换器的生命周期预计约为30年，每个转换器的工作速率使我们的系统非常高效。我们的模块化设计确保了我们的绿色氨生产过程在处理离网电力波动和峰值电力与非峰值电力利用时安全有效地实时运行，” Nelson Leite说。“FP 300是世界上首款此类产品，是许多人创造力和工程技能的结晶。我们组建了一支出色的团队，每天都在对这项突破性技术产生重大影响，” Leite补充道。

“我们继续在滑铁卢工厂的极端条件下，对各种超高纯度(UHP)气体进行一周又一周的成功测试。我对我们的进展感到非常高兴，因为到目前为止，所有测试都达到或超过了我们的预期，”负责测试的首席化学工程师弗朗西斯科·莫拉(Francisco Mora)说。Mora补充说：“我们从零开始建立了我们的制造和实验室，能够成为一家开拓这一重要可持续技术的公司的一员，感觉很棒。”



图片来自FuelPositive官网

FuelPositive是一家加拿大技术公司，致力于提供商业上可行的和可持续的“从摇篮到摇篮（cradle to cradle）”的清洁技术解决方案，农场/现场集装箱绿色氨(NH₃)生产系统消除了绿色氨生产中的碳排放。

通过专注于清洁、可持续、有经济优势和可实现的技术，公司旨在帮助减缓气候变化，通过创新技术和现在就可以实施的实际解决方案解决不可持续的农业生产过程。

FuelPositive农场/现场集装箱绿色氨生产系统旨在生产纯无水氨，适用于多种用途，包括农业肥料、谷物干燥燃料和内燃机，是燃料电池的实用替代品和电网存储解决方案。绿色氨也被认为是氢经济的关键推动者。

FuelPositive系统旨在提供在农场/现场的绿色氨生产，无论何时何地。这消除了剧烈波动的供应链，为最终用户提供清洁化肥、能源和绿色氨供应安全，同时消除了生产过程中的碳排放。第一批顾客将是农民。农民将目前生产的传统灰氨的80%用作肥料。公司于2022年8月开始接受预售咨询。

（素材来自：FuelPositive Corporation 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/191888.html>