

广东石化炼化一体化项目大型芳烃联合装置成功投产

上海2023年3月8日 /美通社/ --

霍尼韦尔（纳斯达克代码：HON）近日宣布为中国石油广东石化公司（以下简称“广东石化”）炼化一体化项目260万吨/年芳烃联合装置提供一系列产品、工艺装置及技术解决方案，助力该装置成功投入生产。该联合装置是霍尼韦尔UOP授权的迄今全球单系列生产能力最大的芳烃联合装置。

霍尼韦尔UOP

该项目提供了Unicracking™加氢裂化装置、连续催化重整（CCR）Platfotming™工艺装置、以及以LD- Parex轻解吸剂为核心的新一代轻解吸剂模拟移动床技术。此外，霍尼韦尔UOP还为该项目提供专有吸附剂、催化剂产品和专用设备，并提供流程优化方案，从加氢裂化、连续重整各个单元减少汽柴油油品产出，增加化工品输出。项目执行中，霍尼韦尔UOP派出服务人员与广东石化的现场技术人员通力配合，提供培训和开工服务，保证进度工期和质量。

“广东石化炼化一体化项目是中国推进石化项目大型化、一体化及清洁低碳发展的重要标志。随着环境、社会、公司治理（ESG）效益逐渐成为石化行业实现可持续发展的重要推动力，广东石化炼化一体化项目将成为行业推进减油增化转型升级、实现可持续发展的优秀示范项目。”霍尼韦尔UOP副总裁兼中国总经理石文才表示，“我们很荣幸与广东石化合作，将霍尼韦尔UOP一系列创新技术和成熟解决方案落地于这一世界级项目中。霍尼韦尔将持续通过技术创新助力炼化行业客户节能降耗、快速调整原料及产品结构，实现可持续发展目标。”

“广东石化炼化一体化项目260万吨/年芳烃联合装置的成功是双方强强联合、精诚合作的结果。在装置投料试车、开工投产期间，霍尼韦尔UOP技术服务团队与广东石化公司炼油生产部同心协力、砥砺前行，解决了一个又一个技术难题，完成了一个又一个节点目标，实现了装置安全平稳开工运行。”中石油广东石化公司总工程师花小兵表示，“我们希望继续发挥双方优势，推动广东石化炼化一体化高效运行，减油增特，助力‘双碳’目标的实现。”

随着中国经济的不断发展，人民生活水平的提升带来了下游化学品需求旺盛。在“双碳”目标指引下，石化行业的低碳转型正在推动炼化一体化项目的兴起。作为中石油炼化业务转型升级的重要工程，广东石化炼化一体化项目利用紧邻粤港澳大湾区的区位优势，打造配套完善、安全环保、高质量发展的大型石油化工一体化产业基地，充分发挥龙头项目产业带动作用，推动区域经济发展。

霍尼韦尔UOP是石油和天然气领域领先的供应商，在可持续发展和节能减排方面拥有丰富的经验和技術优势，通过一系列创新技术和成熟解决方案，助力炼化行业客户实现可持续发展目标。公司一直致力于研究并开发流程工业工艺技术、自动化解决方案和工业软件，引领世界流程工业的转型与发展。霍尼韦尔将持续推动创新技术和成熟解决方案落地，用科技的力量推动产业结构的优化升级，助力中国客户实现可持续发展目标。

关于霍尼韦尔特性材料和技术集团

霍尼韦尔特性材料和技术集团研究并开发工艺技术、自动化解决方案、特性材料和工业软件，引领世界工业的转型与发展。该集团旗下高性能材料部专业生产广泛多样的高性能产品，包括环境友好型制冷剂 and 发泡剂、气雾剂和溶剂、精细化学品、添加剂、医药包装，以及工业用途的高强度纤维。集团下属霍尼韦尔UOP是石油和天然气领域领先的供应商，其工艺技术奠定了全球大多数炼油企业的发展基石，助力企业高效地生产汽油、柴油、航空燃料、石化产品和可再生燃料。集团旗下的过程控制部是工业自动化业界先驱，为众多行业提供自动化控制、安全系统、现场仪表、燃料运输解决方案和燃烧器、互联工厂解决方案、造纸和包装材料控制系统、互联设施和计量解决方案以及服务。欲了解更多信息，请访问霍尼韦尔特性材料和技术集团网站www.honeywell.com.cn/pmt，或关注集团官方微信。

关于霍尼韦尔

霍尼韦尔是一家《财富》全球500强的高科技企业，为全球提供行业定制的航空产品和服务、楼宇和工业控制技术、以及特性材料，致力于为现代社会的可持续发展提供广泛的工业技术和数字解决方案。霍尼韦尔始创于1885年，在华历史可以追溯到1935年在上海开设的第一个经销机构。霍尼韦尔秉持深耕中国谋求长期发展的理念，贯彻“东方服务东方”和“东方服务世界”的战略，以本土创新推动增长。目前，霍尼韦尔所有业务集团均已落户中国，上海是霍尼韦尔亚太区总部。欲了解更多信息，请访问霍尼韦尔中国网站www.honeywell.com.cn，或关注霍尼韦尔官方微博和官方微信。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/192538.html>