

## 走进宁波宇通 为你揭秘YTP直线轴承经久不衰的“秘密”



3月4号上午，我带着调研FA自动化行业的任务走访宁波宇通轴承有限公司。在工厂自动化零部件行业，YTP直线轴承是不少人都耳熟能详的一个品牌，产品因经久耐用备受用户的认可，有些人甚至使用了近20年从未换过品牌，但对产品的制造商-宁波宇通轴承有限公司却知之甚少，今天就让我们一起走近宁波宇通轴承公司的新厂区，一座位于宁波市慈溪市龙山镇龙镇大道376号的崭新工厂。

宁波宇通轴承有限公司始建于2004年10月，是一家专业生产直线轴承的厂家，当年投产并且在第二年产品就拿到了进入富士康的通行证，首先LMF50LUU型号的4套样品率先通过了深圳龙华富士康工厂的严格测试，3个月内在THK品牌断货的情况下YTP获准替代THK开始了批量使用，成为富士康使用的首家国产直线轴承品牌，此后公司更是一发不可收拾，许多台资企业的订单蜂拥而至，加上有的台籍经销商的推波助澜，导致有些用户直到今天还一直以为YTP是台湾品牌，公司为此也颇费口舌不断解释澄清。

据销售部的李小姐介绍，今天公司的几位老总都在开会忙于准备一家欧洲厂商的验厂流程。从进入生产车间的那一刻开始，映入我眼帘的是生产一片繁忙的景象，今天是周六但工厂依然在不停的加班加点赶定单，虽然今年有不少行业都受到大环境的影响订单锐减，但在宁波宇通的工厂里我暂时还没看到这种影响的存在，李小姐也告诉我今年春节后不论是内销还是外销的定单都“还行”。在聊到为什么YTP有这么多铁粉指定要使用“YTP”品牌时，李小姐自豪地说应该得益于公司长期不懈地坚持质量第一的企业方针作为企业生存的基石，她说一个工业产品不是你用广告狂轰滥炸一年半载就能成名牌的，它要经过用户使用三五年后反复验证过证明你行你才行的。建立一整套完善的质量保证管理体系后要贵在坚持不折不扣地执行，在面对激烈的市场竞争时，特别是在利润空间受到上下游不断挤压的情形下，还能坚持采用高质高价的原材料这点是最难能可贵的，YTP轴承之所以能够成为市场上的“硬通货”，通常都要现款才能买到，这肯定在质量上是有良好的口碑的。现在有些企业为了降低成本和延长付款周期，不断通过招标方式压低材料的进货价格或者频频更换供应商，长此以往无疑会降低产品的质量水平。她还回忆说90年她家里曾经使用过的一些名牌电风扇、水龙头或者灯泡之类的产品大都很耐用，一般使用寿命少则几年多则10多年，但现在有些产品却不断在节省成本方面下足了功夫结果却牺牲了产品的寿命，甚至有些大品牌产品用了不到一年也坏了，这是很悲哀的，说到这我也很有同感，相信大多数人也有这种感受。与此相反，宇通轴承厂则通过与主要的材料供应商长期保持稳定的合作关系，确保了供应链的质量稳定性。当然了，最近几年宇通厂在其它硬件的建设方面也是与时俱进，投入了不少的资金用于改造和更新数控自动化设备、装配自动线及检测仪器等等，在参观车间现场时，李小姐不时指着一些近年来新添

置的设备如数家珍地向我介绍。是的，我也参观过不少的机械企业，土枪换洋炮几乎都是每家梦想成就“百年老店”的企业实现技术进步的通常做法，宇通厂自然也不例外，正是宇通厂长期对质量孜孜不倦追求的工匠精神造就了用户的口碑。在厂门口临近分别时，李小姐指了一下新的厂房建筑又补充说了一句，这新的厂房也投入了不少的钱啊，交流中我明显感觉到李小姐这位公司的创始员工对公司的热爱和充满自豪感，企业职工爱厂如家，这也许又是宇通厂的一大“秘密”武器，在目前经济形势不大乐观已有不少人选择躺平的时候，我们应该向这些逆行者致敬!

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/192937.html>