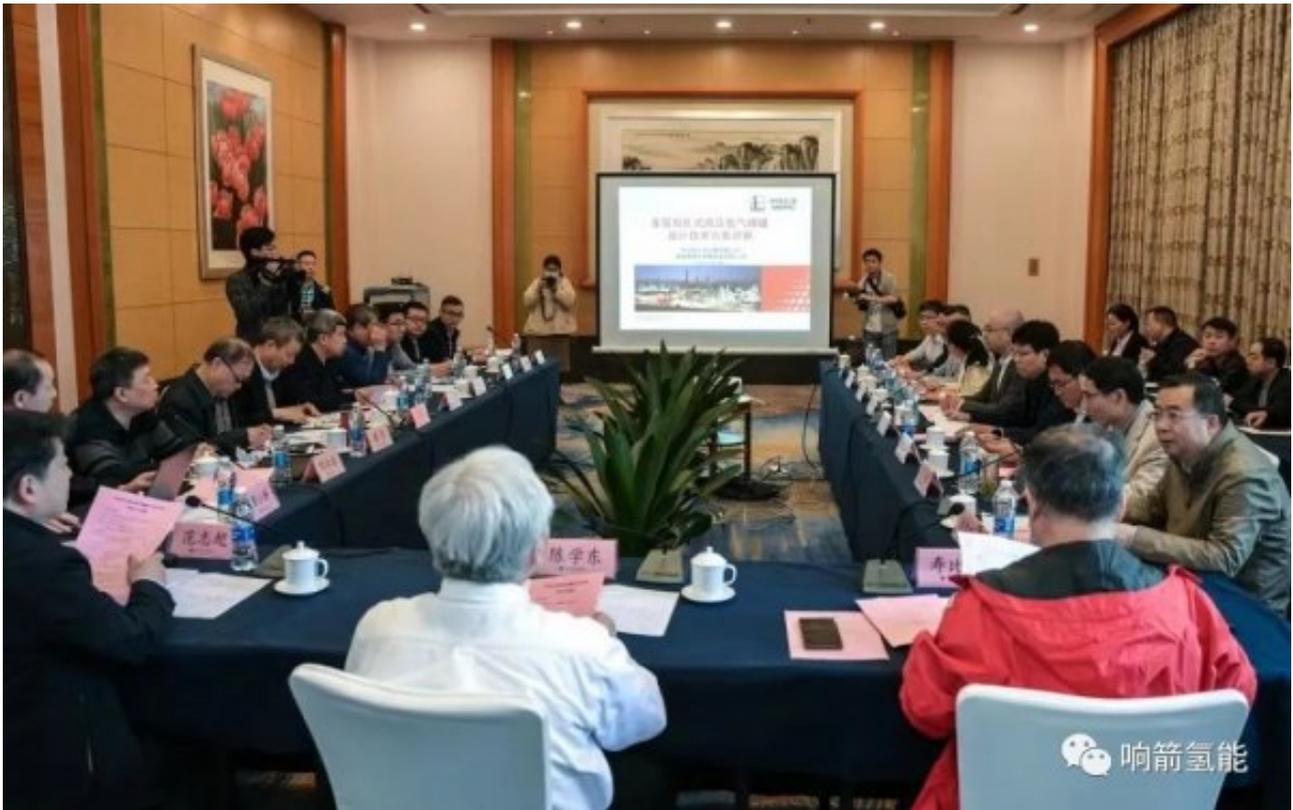


破解高压大容量储氢的难题 响箭氢能一技术方案通过国家级评审

4月8日，由中国工程机械学会压力容器分会组织，在长沙召开关于对响箭氢能与中石化广州工程公司联合研发的“50MPa和98MPa”两款气态固定式储氢罐设计方案进行国家级评审。

此次评审会由中国工程院陈学东院士，中国特种设备检测研究院总工程师寿比南，合肥通用机械研究院有限公司党委书记、总经理范志超、陈永东副总工、崔军副总工，国家压力容器与管道安全工程技术研究中心副主任章小许，浙江工业大学高增梁教授，中国机械总院哈尔滨焊接研究所副总经理徐锴、潘永明教授，太原钢铁集团技术中心副主任张威、高级工程师莫金强等担任评审专家。



湖南响箭氢能新能源有限公司与中石化广州工程公司达成战略合作，经过长时间的研发攻关，并在哈焊所、宝武钢铁集团、太原钢铁集团、湘潭钢铁集团的参与支持下，推出了基于层板包扎的制造技术、设计压力达到50MPa和98MPa、单罐储氢量达到 $7.5\text{m}^3 \sim 15\text{m}^3$ 以上的大容量高压储氢罐，同时攻克了耐高压和大容量两个关键技术指标，技术具有突破性，处于国际领先水平。

响箭氢能将以此为契机，深耕氢能的储运领域，以“更可靠性、更轻量化、更多储量”为研发方向，为加快推进氢能的产业化发展作出贡献。



原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/193895.html>