

## 氢能装备新突破！兰石重装研制50MPa和98MPa高压储氢容器顺利下线



近日，兰石重装研制的50MPa和98MPa高压储氢容器顺利下线，标志着公司加快高压储氢容器研制取得新突破，正式进入规模化商业推广应用阶段。

研制过程中，兰石重装攻克了单位体积高密度、大容量储氢等难题，有效满足行业加氢站额定工作压力35MPa和70MPa两种工况需求。通过高压储氢容器未爆先漏判定方式、塑性垮塌、脆性断裂、局部过渡应变、疲劳失效等机理的研究，对设备结构进行优化设计，同时依托相应的高压氢环境下的性能试验，解决了设备材料及焊接接头的“高压氢脆”问题和高压储氢设备密封难题。应用多层包扎成型技术和泄漏远程在线监测技术，实现了储氢容器的高安全、大型化、低成本应用。

兰石重装将在研制高压储氢容器下线基础上，进一步加大科研力度，在氢的制取、应用、检测、加注等产业链关键技术领域取得突破性进展，助推氢能产业高质量发展。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/194186.html>