

震雄集团MK6系列，加速塑料价值链绿色转型

塑料制品或塑料元素早在礼品界占据了一席之地，也受到广大用户的喜爱。主要是因为塑料礼品种类繁多，做工、价格都比较合乎大众的选择，同时塑料礼品拥有灵活的设计能力、轻量化、可回收等诸多优点。但塑料家族极为丰富，随着环保理念逐步深入人心，绿色可循环材料成为涉塑企业的首选物。

礼品界常见透明塑料制品，优选环保可循环材料



PMMA是一种透明颗粒，表面有较高光泽的无定形聚合物，具备光学性能、耐老化、独特的电性能和良好的机械性能等优点，被广泛光学镜片、家用电器、日用品、餐具及光导纤维等制造领域。



PETG是一种非结晶型共聚酯，其制品高度透明、抗冲击性能优良，特别适宜成型厚壁透明制品，并且能够按照设计者的意图进行任意形状的设计，被广泛应用于食品、医疗卫生等领域。

震雄采用先进的模具，探索对PMMA和PETG两种环保塑胶材料的创意应用，能够为众多行业提供优质的一体化注塑成型解决方案。

震雄环保材料解决方案——MK6 plus升级版注塑机



MK6 plus升级版注塑机作为震雄MK6系列王牌之一，在动力、电脑、规格、实力、外观、软硬件进行了的全方位升级突破，以业界前沿性能为引擎，在PMMA透明材料上探究更优注塑成型方案，让生产无后顾之忧。



本套方案中，震雄MK6 plus注塑机利用PMMA材料，制作“创意花瓶”，该方案为一出一腔数，制品重量为234g，成型周期约98s。具体方案亮点如下：

1.高兼容材料工艺 成型优势体现

生产痛点:PMMA材料粘度大，流动性差，因此必须高料温、高注射压力注塑才行，其中注射温度的影响大于注射压力，但注射压力提高，有利于改善产品的收缩率。

解决方案:震雄MK6 plus注塑机实力升级，性能更强劲，除了在设备算法、运动控制等方面领先外，结合整机总和

性能实现对射胶压力、速度和温度的精准控制，在PMMA材料工艺成型上有绝对的优势体现。同时，基于压缩比、温度、剪切热等性能参数深入研究，高水准塑化螺杆，可为客户生产提供全面的塑化解决方案。

2.丰富配置升级硬件 保证稳定运行

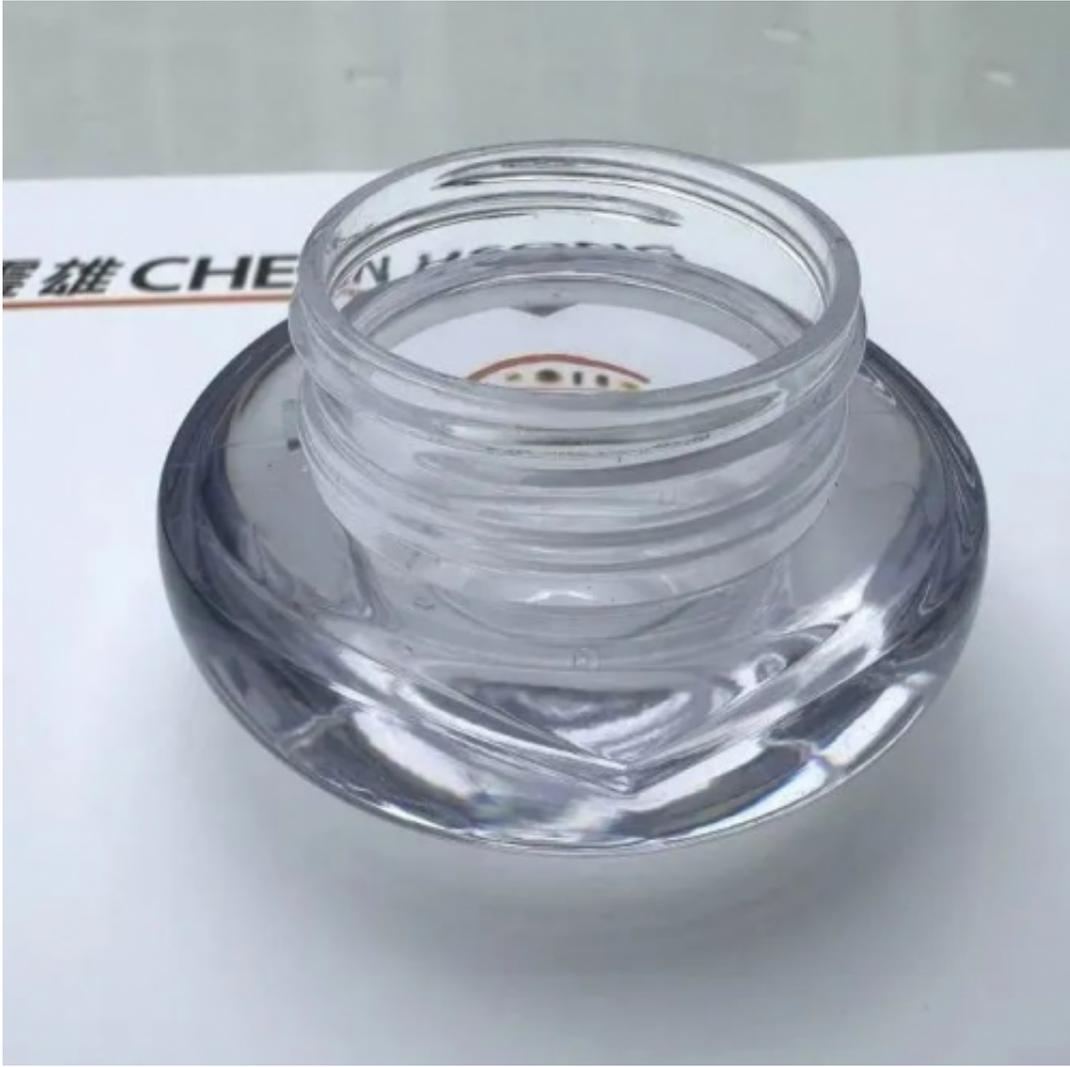
生产痛点:PMMA的冲击性差，表面硬度低且不耐刮擦，故应提高模温，改善冷凝过程，去克服这些缺陷。且PMMA最大优点在于光学性能，必然对制品的表面质量要求更高。

解决方案:MK6 plus采用高稳定结构机铰，配合卓越的运动曲线和模拟仿真优化的机铰角度后，可最大程度减少零部件之间的摩擦与冲击。以及震雄独创圆形模板设计，能有效保护模具，中心厚度大，中心部位变形小，有利于精密成型。

震雄环保材料解决方案——MK6 PRO专业版注塑机



PETG是迄今为止为数不多的环保塑胶材料之一，可以直接与化妆品、食品接触，在市场需求巨大，拉动了PETG的技术创新及发展。作为震团一款销量与口碑并存的新一代旗舰产品，MK6 PRO专业版注塑机充分发挥PETG材料优势，将注塑工艺推向极致。





而护肤品瓶在注塑生产中是非常典型的，它兼具了厚薄注塑及透明注塑的共同特征。本套方案中，MK6 PRO注塑机应用PETG制作“高级化妆品瓶”，一出四腔数，制品重量为40g，成型周期约128s。具体方案亮点如下：

1. 精确智能控制 全面提升工艺

生产痛点:PETG对模具的要求较高，热变形温度只有75°，且难干燥，工艺方面有一定难度，因此加工前的干燥处理是必然的，注射速度也不宜过快或过慢，否则实际料温很容易超过设定值。

解决方案:MK6 PRO作为注塑机实力标杆，精准射胶压力控制系统满足95%使用场景，最高实现射胶极限性能20%的提升，可精确控制动态温度和速度。同时，射胶量、射胶压力、开模行程等全面提升，干周期时间比竞品快21%。

2. 塑化性能增强 突破成型限制

生产痛点:PETG是全新的透明工程塑料系列，透光率达91%，不能有任何斑纹、气孔、泛白、雾晕、黑点、变色、光泽不佳等缺陷。而且PETG加工性能极佳，可以采用传统的挤出、注塑、吹塑及吸塑等成型方法。

解决方案:MK6 PRO全系列配置高水准塑化螺杆，塑化性能大幅提升，能耗大幅降低。采用顶配智能控制器，高配置内核电脑芯片，提高产品精度、品质及稳定性。

3. 独创圆形模板 缩短加工周期

生产痛点:高级化妆品瓶制品看上去不能太单薄，要厚重，产品结构使得对加工工艺路径设计要求较高，其次常规加工方法周期很长。

解决方案:MK6 PRO采用震雄独创圆形模板设计，基于每个机型的力学仿真和实验优化，确保时间应力和变形达到最优，生产周期短，响应更迅速。

让环保助力未来，让科技推进发展

震雄不断突破革新，全方位提升整个注塑过程对原料、设别、模具、甚至产品的设计，MK6系列王牌注塑机积极探索PMMA和PETG两种绿色材料在注塑上的应用，使塑料与人类合作，坚守循环再生原则，共开启可持续发展的绿色健康未来

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/195291.html>