

储能全域短刀化 蜂巢能源发布短刀全系储能电芯产品

5月24日，蜂巢能源发布了应用于电力、工商业和家庭三大场景的短刀全系储能电芯及产品，尤其是L500型325Ah电力储能专用电芯、L600型124Ah工商业储能专用电芯、L600型168Ah家庭储能专用电芯，以及厚度仅有66mm的全球超薄家庭储能、99KWh工商储能、325Ah液冷电力储能等引领行业趋势的全新储能系统产品解决方案，用车规级标准重新定义储能，引发业界广泛关注。

在发布会现场，蜂巢能源相关负责人表示，在双碳目标背景下，储能进入高速发展阶段。据专业机构预测，截止目前，有近9万家企业切入储能赛道，如何降低储能成本，确保储能极致安全，成为储能发展的两大门槛。蜂巢能源从车规级“芯”标准，重新定义储能，推动储能全域短刀化，为大家带来更安全的短刀储能电芯和基于短刀的储能系统。

全域场景短刀化 更安全的车规级短刀储能电芯

蜂巢能源发布了L500型325Ah、L600型124Ah和168Ah三款储能专用电芯。三款电芯均基于蜂巢能源独特的短刀结构创新，采用车规级电芯制造标准、超高速叠片工艺和高度自动化生产设备，具备超高一致性，通过了电池领域最严苛的安全实验——针刺实验，确保储能电芯的安全。



根据发布会介绍，L500型325Ah短刀叠片储能专用电芯是蜂巢能源针对电网侧储能项目长寿命、高安全、高性能、高可靠性、高兼容性推出的车规级标准储能专用电芯。

材料层面

325Ah电芯还采用了预锂、柔性包覆等技术，大幅提升能量密度与循环寿命。其中，长循环版循环寿命可达12000次，可满足电网侧20年运营需求。

系统层面

与传统VDA储能系统相比，325Ah储能专用电芯基于短刀电芯结构，采用LCTP技术，Pack零部件减少15%，Rack连接件减少50%。

制造层面

基于“飞叠”技术，325Ah储能专用电芯实现了极片与隔膜完全复合，保证了正负极反应界面的一致性，显著提升了电芯安全性，经过严苛的针刺实验不起火、不冒烟，可实现电芯本征安全。该款电芯将于下半年实现量产交付。



另外两款L600型储能电芯，其中124Ah为应用于工商业储能的短刀电芯，产品散热性能更好，一致性更高。168Ah是应用于家庭的储能短刀电芯。

值得一提的是，除了更安全，L型短刀电芯采用飞叠技术，制程生产效率高、制造成本更低，且整体温升低，可以让储能系统电芯一直处于良好温升环境下，循环寿命更长，是未来储能电芯产品的发展趋势。

全域系统短刀化 更安全的短刀储能系统

基于这三款短刀储能电芯，蜂巢能源还发布了三款代表性储能系统，其中包含厚度仅为66mm的全球超薄家庭储能新品、99KWh工商储能电柜、325Ah液冷电力储能。

目前，家储产品普遍体积庞大、笨重、空间占用大。蜂巢能源基于L600型168Ah储能电芯，推出厚度仅为66mm的家用储能产品，采用短刀电芯和刀锋设计，实现了极致安全和极致轻薄，带电量有4.3KWh&4.7KWh两款可供选择，循环次数可达到12000次，产品简约、大气，像家电一样便捷、实用、美观。

极致安全、极致轻薄的家储系统——刀蜂1号

SVOLT

极致安全

基于短刀电芯
168Ah打造

极致轻薄

66mm相当于
一本小说的厚度

安装便捷

小家电式设计
简易安装

超长寿命

8000次/12000次
循环

4.3KWh & 4.7KWh



99 KWh工商一体储能则基于L600型124Ah短刀电芯开发，集电池、BMS、PCS、EMS、空调和消防系统于一体。该产品颗粒度小、功能完善、积木式拼接，应用场景更加广泛；缩小了家庭和工商业储能界限，具有高度集成、灵活扩容、高效冷却、智能监控等优势。

同时，99KWh工商一体储能采用预安装设计，一体化运输，柜体占地面积小，相比同类产品提升30%；同时，该产品采用模块化设计，可进行积木式拼接，最多支持20台并柜，容量可扩展至2MWh。

极致安全、极致成本的工商业储能产品——刀蜂2号

SVOLT

极致安全

基于短刀电芯
124Ah打造

极致成本

高度集成，柜体占地面积仅0.8m，
比同类产品节省30%的空间

创新散热式设计，EMS实时智能温
控，功耗降低30%

灵活智能

模块化设计
最多支持20台并柜

大数据和手机APP
实时监控

99KWh



325Ah液冷储能基于L500型325Ah短刀专用电芯，采用强效温控、高集成度、热电隔离和定向排气创新设计，实现了高安全、高性能、长循环和低成本需求。尤其是在系统安全设计上，蜂巢能源将公司在车用动力系统上的龙鳞甲电池的定向排气通道与系统导流通道设计复刻到储能领域，实现热失控气体从电芯到系统外的精准排放。

极致安全、极致成本的电力储能产品——刀蜂3号 



3.46MWh

- 极致安全**
基于短刀电芯325Ah打造
热电阻设计
定向排气设计
- 极致成本**
LCTP精简设计，
零部件减少15%
节省18%的占地面积
- 超长寿命**
强效双面冷却，
电芯寿命提升15%

为实现碳达峰、碳中和战略目标，世界各国都在积极推进可再生能源使用比例，储能将在其中发挥关键作用。蜂巢能源针对储能不同应用场景对电芯、系统特殊需求，依托公司在动力领域的车规级标准制造体系、飞叠技术和储能领域正向开发底层逻辑，以更高安全、更可靠耐用、全生命周期更低成本为核心诉求，在储能领域率先导入车规级质量标准、飞叠技术和短刀电芯设计理念，构建了从电芯到BMS、PCS、EMS和储能系统全栈自研技术，为全球新能源大规模应用提供全方位短刀产品和系统，致力让绿色能源触手可及。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/195749.html>