

EnapterAG推出全球首台MW级AEM电解槽



Enapter AG向公众展示了AEM Multicore，这是世界上第一台用于生产绿色氢的MW级AEM电解槽（阴离子交换膜电解槽）。在经济事务、工业、气候行动和能源部长兼北莱茵-威斯特伐利亚州副部长莫娜·纽鲍尔(Mona Neubaur)的见证下，这座兆瓦级电解槽正式揭幕。

凭借AEM Multicore，Enapter开创了工业和经济脱碳环保解决方案的新时代，并达到了公司历史上的一个重要里程碑。

AEM Multicore是传统MW级电解槽的经济高效替代品。它拥有420个核心模块——所谓的“AEM堆栈”。这些组合成一个总系统，每天可以生产约450公斤的绿色氢，纯度为99.999%。通过将许多小单元扩展到一个大系统，Enapter可以显著降低绿色氢的成本。

Enapter已经收到对AEM Multicore的大量需求，包括来自欧洲、亚洲和北美的订单。2023年，Enapter将专注于构建第一个商用AEM Multicore系统，而系列成熟预计将从2024年开始。从中期来看，这个MW级的电解槽将在北莱茵-威斯特伐利亚州萨尔贝克的德国气候园区的Enapter设施批量生产。

在占地8万多平方米的Enapter园区，建有生产、研发和管理设施。研发团队已经开始现场运作。Enapter园区的能源供应，包括所有未来的生产设施，完全由可再生能源覆盖。

为了实现完全独立于电网的能源自给自足，光电系统将用于Enapter园区，以及附近Saerbeck生物能源园区的太阳能，风能和生物质能工厂的绿色电力。生物能源园区沼气厂的废热将支持Enapter园区建筑的供暖。



Enapter首席执行官Justus Schmidt：

“今天，我们非常高兴地向公众展示我们的AEM Multicore。”

“随着Enapter园区的生产，我们朝着循环生产和电解槽成本优化迈出了一大步。凭借我们的AEM技术，我们将在未来几年内使氢比化石燃料更便宜。对我们产品的需求是巨大的：就单位数量而言，我们已经是世界上最大的电解槽生产商之一。我们对未来的发展充满信心，并期待着塑造一个绿色的未来。”

（素材来自：Enapter AG 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/195769.html>