

ANP碳化硅永磁电机牵引系统成功用于载客运营

- 项目的顺利完成标志着中国轨道交通行业节能降耗新篇章的开启
- 这证明了阿尔斯通有能力与客户密切合作并迅速将创新成果推向市场

北京2023年5月26日 /美通社/ -- 近日，阿尔斯通在华合资企业 -- 江苏新誉阿尔斯通牵引系统有限公司（下称"ANP"）研发生产的新一代碳化硅永磁电机牵引系统在一列成都7号线增购列车上成功运用，实现载客运营。



本次示范项目列车成为了国内首次同时采用全碳化硅牵引变流器及永磁同步电机的开创性牵引系统的地铁列车。项目的顺利完成标志着轨道交通行业节能降耗新篇章的开启，是阿尔斯通助力中国轨道交通绿智融合高质量发展的有力证明。

ANP的新一代碳化硅永磁电机牵引系统采用了高频、高结温、低损耗的全碳化硅功率器件和高效率永磁同步电机创新技术等先进技术。其中，碳化硅技术及永磁同步电机创新技术的使用为列车牵引提供了30%的能源减耗。另一方面，“可靠性”是新变流器在设计时即注重的一点，设计从车控到单轴控制都提出了更高要求，使其可靠性进一步提升。也正是通过对新变流器的充分设计，牵引系统的可维护性得以提升，从而使得维护操作更为便捷。此外，产品还兼具重量轻、噪音指数明显降低等特点，能够充分满足客户对于交通运输方案环保性、可靠性和经济性的一系列需求。

阿尔斯通中国区总裁耿明先生表示：“感谢成都地铁业主的认可与信任，此项目的成功是阿尔斯通在华发展的新一座里程碑。后续我们将携手ANP持续跟踪首列碳化硅永磁电机示范项目列车运行情况，创新新技术、新工艺以节能降耗，利用集团60余年的本土经验以及广泛的产业布局，继续以关键需求为导向，持续、积极地为中国市场本地化订制更多更好的绿智融合的解决方案、产品及服务。”

作为智能和可持续交通领域的全球领导者，阿尔斯通在满足对绿色化、智能化交通的需求方面具备独特优势。此前

，阿尔斯通便已着手研发能全面采用碳化硅材料的Vasteras TC1500新牵引链，并在斯德哥尔摩进行了测试，为该新兴材料的本土化研发应用提供了蓝本。

基于此，ANP新一代碳化硅、永磁电机牵引系统，拥有"高频化、小型化、低损耗的轴控型全SIC功率逆变模块"、"高效率永磁同步牵引电机"、"新一代高可靠性控制单元和新型数字式门极驱动器"、"永磁电机无速度传感器控制技术"及"更节能降噪的冷却系统"五大主要创新点。

此前，阿尔斯通与新誉集团签署了江苏新誉阿尔斯通牵引系统有限公司合资续约20年的签约，携手共进，不断拓展合作范围，持续深化务实合作。此次示范项目的圆满完成，正是双方走向更深入、紧密合作的良好印证。未来，阿尔斯通还将继续通过在华合资企业全面、自主的服务于中国轨道交通市场，以创新技术与工艺，助力中国轨道交通迈进绿色智能的低碳新未来。

阿尔斯通进入中国市场60多年以来，广泛参与了全系各种轨道交通项目，产品覆盖各类轨道车辆（高速列车、铁路客车、机车、地铁、全自动旅客捷运系统、单轨列车和有轨电车），最先进的部件（牵引系统、转向架、牵引电机、减震器）、定制化服务、基础设施和信号解决方案。

阿尔斯通在中国已拥有 11 家合资企业以及 10,000 多名员工。这些合资企业已为中国持续增长的轨道交通市场及海外市场提供了 6,000 多辆干线铁路客运车辆、1,530 台电力机车、7,200 多辆地铁车辆、800 多辆单轨系统车辆、136 辆全自动旅客捷运系统车辆和 191 辆有轨电车车辆。在中国，阿尔斯通还为客户提供广泛的服务解决方案，从大修到车辆现代化，目前已为 3,200 多辆地铁车辆提供维修服务。阿尔斯通是中国高铁网络信号系统的主要供应商之一，并通过合资企业为 100 多条中国城市地铁线路提供了信号系统和牵引系统。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/195863.html>