

## 佛燃科技联合制造基地首批氢能隔膜压缩机下线

6月8日，佛燃科技和中南机械联合制造基地生产的首批设备在江门恩平下线。佛燃能源高级总监、佛燃科技总经理阮鹏和中南机械董事长许冠等领导出席下线仪式，共同见证了双方合作成果的诞生。



本批下线的产品为大型氢能隔膜压缩机，排气压力为22MPa，排量为1,100Nm<sup>3</sup>/h。该型号设备安全可靠，技术成熟，运行稳定，可运用在各种制氢充装领域。首批产品的顺利下线标志着佛燃科技隔膜压缩机项目的产能得到显著提升，交付时间大幅缩短，接单能力进一步加强。



该基地为佛燃科技和中南机械去年12月签署战略合作协议以来首个落地的制造基地，主要用于大型氢能装备隔膜压缩机的生产，能同时生产30台大型设备或60台中小型设备。加上近期扩建的厂房，佛燃科技用于隔膜压缩机生产的总面积已从2022年初的3610m<sup>2</sup>扩大至15000m<sup>2</sup>，最大年产能可达500台/年。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/196503.html>