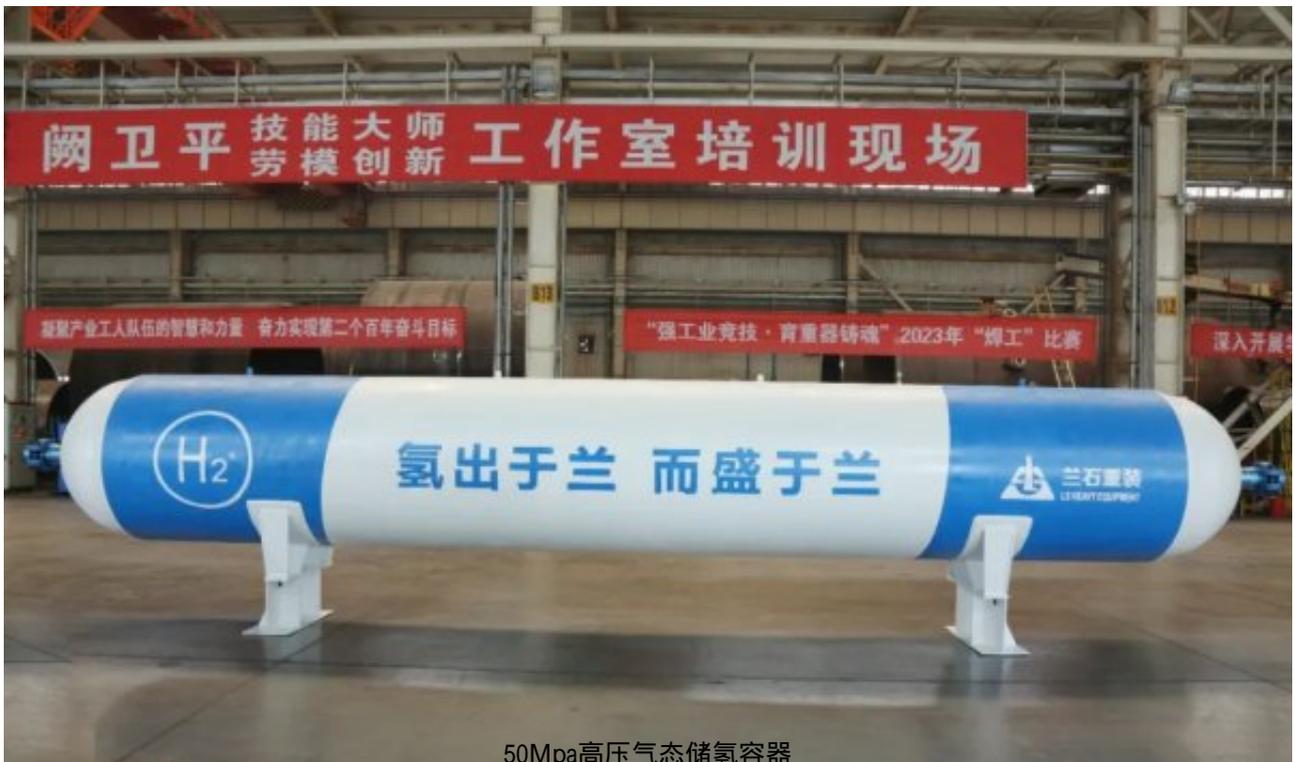


兰石重装研制98MPa、50MPa高压气态储氢系列容器顺利通过鉴定

7月2日，由兰石重装主办、中国特种设备安全与节能促进会承办的“98MPa、50MPa高压气态储氢系列容器”技术鉴定会在兰石重装召开。技术鉴定委员会主任委员、中国工程院院士陈学东，副主任委员、市场监管总局特种设备安全与节能技术委员会副主任高继轩出席会议。



会议听取了兰石重装对“98MPa、50MPa高压气态储氢系列容器”研制情况的汇报。经现场审查、质询、讨论评审，鉴定委员会专家对项目研究中的成果给予充分肯定，一致认为：98MPa储氢容器提出了带加强箍的双层封头结构，解决了该类储氢容器设计和制造的技术难点；发明了一种高压卡兰密封结构，用于98MPa、50MPa储氢容器，达到了可靠性密封；采用了基于失效模式风险控制的分析计算及设计制造，为安全服役提供了技术支撑；开发了封头间隙控制、层间贴合精度控制及斜焊缝检测等工艺技术方法。该产品技术难度大、创新性强，具有自主知识产权，整体达到国际先进水平，同意通过技术鉴定。



98MPa、50MPa高压气态储氢系列容器顺利通过技术鉴定，标志着兰石重装在氢能领域的高压储氢容器研制能力得到了行业专家的高度认可。公司将以此为契机，持续优化高压气态储氢系列容器，加大在气态储氢领域的推广应用，助推氢能产业高质量发展。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/197380.html>