

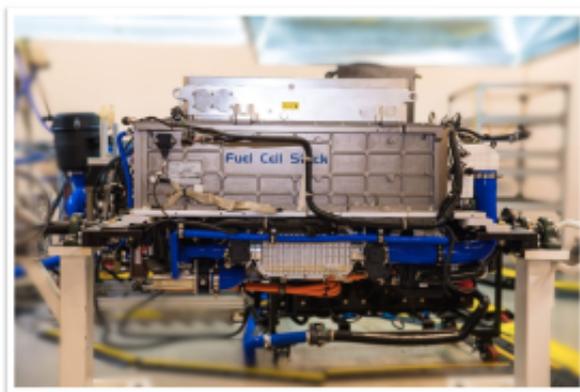
成本降低25%！Hyzon宣布200kW单堆燃料电池系统完成验收测试

Hyzon Motors宣布在其位于伊利诺伊州Bolingbrook的生产和创新中心成功完成了首批9台单堆200kW燃料电池系统(FCS)B样品的工厂验收测试。

通过实现这一里程碑，Hyzon仍有望在2024年宣布其FCS开始生产(SOP)和商业化。

Hyzon's Technology Advantages is Based on Proprietary Fuel Cell IP

Leveraging IP to produce and commercialize 200kW FC system



Category	# of patents	Significant areas
Membrane Electrode Assembly (MEA)	25	Covers, electrode design, membrane catalyst, gas diffusion layer
Bipolar Plate (BPP)	16	Flow field design, durability improvement
Unit Cell	15	Sealing, bonding
FC Stack	6	Stack design, assembly
Balance of Plant (BOP)	35	Humidifier, sensors, system controllers and peripherals
Fuel Cell System	23	Anode, cathode and coolant loops, Modular boost converter
Other	37	Hydrogen storage, vehicle and battery (incl. SOC management)
Total	157	

Note: These are exclusively utilized by Hyzon Motors in mobility in Hyzon's core markets of North America, Europe and Australia / New Zealand. Numbers include patents applied, including those awarded or pending.

HYZON

6

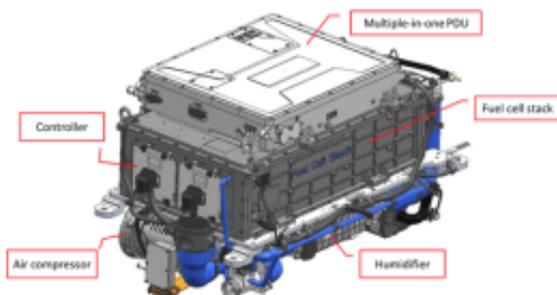
© 2023 HYZON MOTORS INC. ALL RIGHTS RESERVED

Hyzon在2023年上半年成功完成了9台200kW FCS B样品的测试，这表明商业化生产取得了持续的进展。这一成就是在Hyzon专有的自动化卷对卷膜电极组(MEA)生产线调试之后取得的，包括在线检查和安装单电池和全自动燃料电池堆生产线。

200kW FCS B样品的进展验证了设计、设备和操作程序，这些对于C样品的最终装配和生产以及FCS的最终商业化都是至关重要的。此外，Hyzon认为，该公司的原型组装率有所增长，2023年第二季度生产和测试了6个B型样品，比2023年第一季度的3个有所增加。

Hyzon的定位是通过在装配和检测过程中安装额外的全自动化和半自动化设备来提高FCS的制造率，这些设备已经在进行中。Hyzon还预计，围绕200kW FCS动力总成组件的持续标准化设计将加快生产，公司预计剩余的16个B样品将完成，C样品的生产将于2023年下半年开始。

相对于当前的行业标准，Hyzon的单堆200kW FCS具有显著的优势。虽然大多数FCEV供应商通过耦合两个110kW的FCSs来实现200kW的输出，但Hyzon开发了专有的材料、设计和工程，使单个电堆的输出达到200kW。



Hyzon's Single Stack 200kW Fuel Cell System

与120kW FCS相比，预计这将导致以下改进：

- 每公斤氢气的行驶里程增加20%，大大提高了卡车的总拥有成本(TCO)；
- 体积和重量减少约30%；
- 成本降低25%；
- 由于设计相对简单，比两个100kW远程燃料电池系统的维护工作要少得多。

（素材来自：Hyzon Motors 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/197839.html>