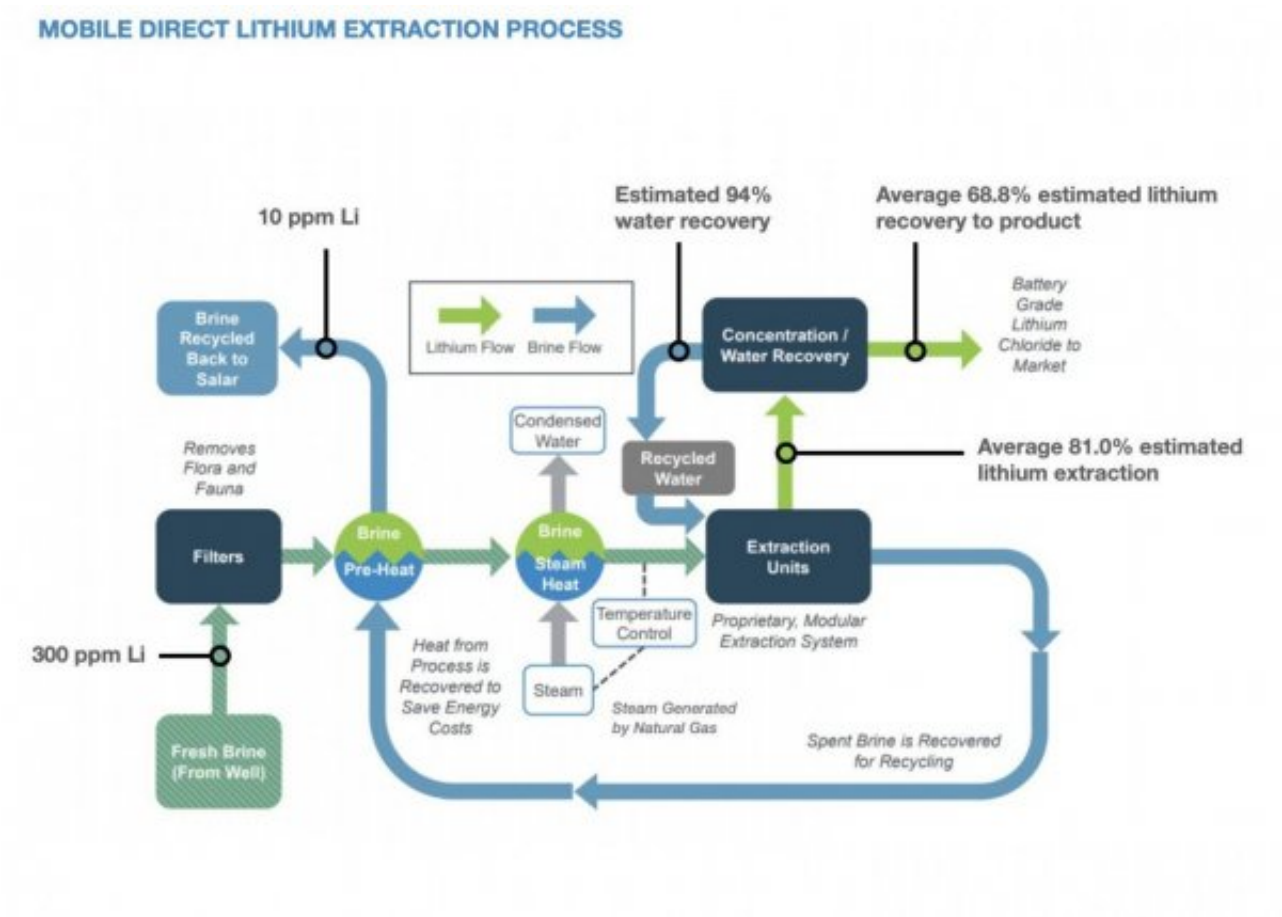
回收率95%！IBATs宣布模块化直接锂提取技术

IBAT(International Battery Metals Ltd.)声称，**其模块化直接锂提取(MDLE)技术可将原料卤水中的锂提取为氯化锂，提取率高达97%**。这项技术最近获得了独立检测机构Greg Mehos Associates(GM)的认证。

据通用汽车公司介绍，IBAT现有的商业工厂使用其内部过渡循环技术，**总回收率为95%**。6月20日，该公司在马萨诸塞州德文斯的Impact Technology Developmen公司展示了该技术，该机构对该公司的锂提取工艺进行了测试。

IBAT的创始人John Burba博士指出：“这些发现意义重大，因为他们的独立验证证实了我们的技术通过DLE获得了高产量，使其成为从现有含盐卤水中回收锂的游戏规则改变者。”

IBAT首席执行官Garry Flowers评论说：“我们非常高兴能够进入我们的DLE工艺商业化的下一阶段，该工艺将更快、更环保、更有效地生产高质量的氯化锂，巩固国内供应链。”



IBAT声称，直接锂提取是一种成本低、高效的锂提取方法，是一种清洁、具有社会意识的传统方法的替代品。

公司独特的选择吸收技术消除了太阳能蒸发池，盐堆和石灰工厂，同时拒绝杂质。根据IBAT的数据，它还回收了超过94%的工厂加工用水。

此外，该过程和控制系统确保了较低的运营成本，
预计总资金成本不到传统工厂的一半
。该公司补充称，该技术的部署和上线速度也要快得多，成本仅为传统锂矿开采模式的一小部分。

IBAT声称是世界上第一家成功设计、建造和运营具有商业规模的锂盐水移动模块化MDLE工厂的公司。

international battery metals

（素材来自：IBAT 全球锂电池网、全球储能网、新能源网综合）

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/197842.html