斗山与英国庄信万丰签署氨分解技术联合协议

斗山恒能正在加速开发与燃氢联合循环发电相关联的氨裂解（Cracking）技术。氨裂解是一种在高温下分解氢和氮的化合物氨（NH3）来生产氢气的技术。

斗山恒能于17日宣布，与英国氨裂解解决方案公司庄信万丰（Johnson Matthey，以下简称JM）*签署了“氨裂解业务联合研究协议（Collaboration Agreement）”。签约仪式在位于英国英格兰东北部蒂斯河畔斯托克顿（Stockton-on-Tees）的JM研发办公室举行，斗山恒能风电/服务设计负责人Dongkyu Shin、JM业务开发负责人Phil Ingram等各公司相关人士出席了签约仪式。*JM成立于1817年，是可持续技术领域的全球领导者，也是一家总部位于英国的石化工艺许可证/催化剂生产专门企业，去年销售额为25万亿韩元（以韩币为准）。

与该协议一起，斗山恒能同JM签署了“氨裂解技术开发研究服务”合同。JM计划于今年年底前开展与燃氢联合循环发电相关联的氨裂解模型开发研究。基于此，两家公司计划共同开发氨裂解工艺与燃氢联合循环发电的一体化设计技术，并将其应用于未来的燃氢联合循环发电。

斗山恒能电力服务BG长Hongwook Park表示“此次与JM正在研发的燃氢联合循环发电相关联的氨裂解技术的优点是，将氢燃气轮机首次发电后产生的余热回收到分解器再利用，提高了电厂的整体效率”，“JM非常了解斗山恒能所推进的燃氢联合循环发电技术的特点，我们将通过与JM的合作，加快推进高效燃氢联合循环发电技术做出贡献”。

斗山恒能还与韩国产学研机构加快开发高效H级氢燃气轮机。2020年起，作为产业通商资源部国策项目，正在开发高效H级氢燃气轮机50%氢混烧技术，所开发的技术将在韩国东西发电的蔚山联合循环发电厂进行证实。此外，正在开发400MW级超大型纯氢燃气轮机，目标定为2027年完成开发。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/198057.html