

麦格纳生产业界首个纯电动汽车模块化电子断开装置

- 市场首发的纯电动汽车独立外挂式解决方案
- 将应用在某德系高端汽车厂商的多款车型上
- 新技术的使用将为增加电动车续航里程做出重大贡献

加拿大安大略省奥罗拉市2023年8月2日 /美通社/ -- 麦格纳致力于推动电动传动系统和动力总成技术的发展，着力提高效率、安全性、动力和便利性，并基于此不断创新。日前，麦格纳宣布开始生产市场首发的模块化电子断开装置，将搭载在德国高端汽车厂商的多个纯电动汽车项目上。



麦格纳全新的电子断开装置将在奥地利兰纳赫生产。

作为纯电动汽车的独立外挂式解决方案，麦格纳的电磁电子断开装置技术是一项耐用且经过验证的完整模块产品。电子断开装置是一款机电装置，在整车不需要驱动电机提供动力时，可以将电驱轴与轮端半轴断开以减少电机和减速器的反拖拽扭矩损失，从而减少能耗，提升效率。该技术的应用对所有电动汽车的续航里程有重大的贡献，最高能提升9%续航里程，同时电子离合器断开装置的控制软件可实现所有换挡的平顺性。

麦格纳动力总成总裁迪巴·伊伦加 (Diba Ilunga) 表示：“我们的创新模块化电子断开装置与整车厂自产电驱动系统的战略完美匹配。由于该装置的紧凑设计，使我们成功地实现径向及轴向包络空间和重量的最小化，这有助于确保这款产品能够扩展用于包括B级乘用车、SUV、轻型商用车在内的各类电动汽车和混合动力汽车。”

模块化电子断开装置能够为客户带来诸多益处，包括：通过动力总成控制的无缝集成，实现卓越的NVH性能；紧凑的结构设计；快速的响应时间（不超过100毫秒）。

新型模块化电子断开装置将在位于奥地利兰纳赫的麦格纳动力总成工厂进行生产。

麦格纳已经开发出了断开装置的全系列产品，可应用于纯电动汽车的辅助电驱动系统，将在不久后大规模量产。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/198643.html>