

## B&W获得煤改生物质BECCS研究项目合同



位于密歇根州Filer City的TES Filer City发电厂于1990年投入使用，作为煤、焦炭、轮胎衍生燃料和木材废物燃料设施。额定输出功率为60MW，每小时产出蒸汽5万磅。根据一份为期35年的合同，Filer City发电厂的电力出售给Consumers Power公司，蒸汽出售给Packaging Corporation of America，供其邻近的造纸厂使用(图片由Tondur Corp提供)。

在美国，Babcock & Wilcox Enterprises Inc.(B&W)最近宣布，它已获得一份合同，与NorthStar Clean Energy——CMS Energy的子公司进行生物能源和碳捕获和储存(BECCS)工程研究。两家公司将在密歇根州通过生物质燃料改造一家燃煤电厂，并加入B&W的SolveRight二氧化碳捕获工艺。

根据一份声明，这项研究是由美国能源部(DOE)部分资助的商业规模项目的第一阶段。Babcock Wilcox建筑有限责任公司将管理研究和商业阶段的施工和机械设备。

NorthStar Clean Energy公司计划通过将位于密歇根州Filer City的75MW TES Filer City Station发电站转换为使用可持续生物质作为燃料来消除工厂的二氧化碳(CO<sub>2</sub>)排放。

“NorthStar Clean Energy利用我们的专业知识和创造力，帮助我们的客户快速实现他们的脱碳和商业目标。Filer City碳捕获项目是我们如何利用创新实现这一目标的一个典型例子。”NorthStar Clean Energy总裁布莱恩·哈特曼(Brian Hartmann)表示：“我们期待B&W合作，在密歇根州展示这项技术的潜力。”

该工厂由NorthStar Clean Energy和位于德克萨斯州休斯顿的Tondur公司共同拥有。

当生物质和碳捕获转换完成后，TES Filer City Station将能够为7万多户家庭提供电力，同时产生净负二氧化碳排放。

Tondur公司总裁Joe

Tondur表示：“我们与B&W公司有着长期而成功的合作关系，很高兴再次与他们合作，进行开创性的Filer BECCS转换。”

该工厂产生的二氧化碳将通过B&W独特的“SolveBright燃烧后二氧化碳洗涤工艺”捕获，该工艺提供了可再生溶剂的灵活性，用于分离二氧化碳以进行封存或利用。

“BECCS项目在帮助世界实现到2050年净零碳排放的目标方面具有巨大潜力。从生物质燃烧中捕获二氧化碳可以使工厂产生能量，并成为温室气体的净负排放者。这反过来又允许工厂所有者通过碳信用额的销售和交易等方式抵消其他来源的排放。对于燃烧后的碳捕获，B&W提供了在碳捕获之前清洁烟气的预处理技术，以及我们的SolveBright工艺，可以根据客户的首选溶剂进行定制，”B&W清洁能源高级副总裁Joe Buckler说道。

（素材来自：B&W 全球生物质能源网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/198841.html>