泰勒机械和康明斯计划整合氢内燃发动机

康明斯公司和美国领先的重型工业起重设备制造商泰勒机械（Taylor Machine Works Inc.）宣布签署意向书，计划将康明斯6.7升和15升氢内燃机整合到泰勒生产线中。这一合作将有助于实现钢铁、木制品、混凝土、石油和天然气以及港口运营市场的脱碳目标。

96年来，泰勒一直致力于满足其全球工业客户群的物料搬运需求，同时专注于其自己的员工福祉和周围社区。康明斯发动机为泰勒制造的100多种不同型号的重型起重卡车提供了很大一部分动力。

“泰勒与我们宝贵的工业合作伙伴一起，承担了制造升降设备的挑战，不仅可以满足重型物料搬运需求，还可以为邻近社区带来积极的变化。'超越清洁起重'是我们对可持续未来的承诺，凸显了泰勒机械在整个产品线中开发低碳和零碳解决方案的努力。这方面的努力包括电池电动卡车、氢燃料电池卡车，以及现在的氢内燃机(H2ICE)。”

泰勒机械工程总监Matt Hillyer表示：“我们很高兴宣布与康明斯合作，将氢内燃机集成到泰勒产品中。这种合作关系标志着我们对可持续发展未来的承诺，使我们能够为重型工业起重设备提供可靠、经济、高效、零碳的解决方案，在不影响生产力的情况下减少碳排放。”

氢燃烧发动机将创造一种零碳燃料解决方案，为高负荷系数、高利用率的应用提供具有成本效益的设备。使用这项技术的主要好处包括在不牺牲生产力的情况下，提供更及时的解决方案来减少碳排放。在混合的零碳系统中加入H2ICE也可以减少已经不堪重负的电网负荷。最后，与传统内燃机设备的通用性将提供可靠的解决方案，并且易于维修和维护。

康明斯非公路发动机业务副总裁Antonio Leitao表示：“康明斯很高兴与泰勒机械合作，为其设备提供氢解决方案。我们认为氢内燃机是一种解决方案，可以帮助推动我们行业的可持续发展。氢能源将帮助OEM和终端用户在实现零碳排放的道路上实现减排。”

泰勒机械公司（Taylor Machine Works Inc.）已经经营了96年。从1927年的小车库和机械车间已经发展成为世界上最大的私人控股机械公司之一。泰勒是第四代制造商，为全球各个行业提供优质的工程、工艺和服务。泰勒提供1.8吨起的物料搬运设备，直至56吨。提升各行业的能力，如林产品、钢铝、港口、装卸、多式联运、内河航道、混凝土和预制件、石油和天然气、以及仓储和配送。

（素材来自：Taylor Machine Works 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/199059.html