

中国石油首套1200标方碱性水电解制氢系统发布

8月15日，在首个全国生态日之际，宝石机械自主研发的中国石油首套、也是西部地区首套1200标方碱性水电解制氢系统在宝鸡成功发布，并顺利起运交付用户吐哈油田公司。这标志着宝石机械向着加快绿色低碳转型、打造中国石油和宝鸡市氢能装备技术研发和制造基地的方向，迈出了具有里程碑意义的跨越性一步。



宝石机械公司1200标方碱性水电解制氢系统，由碱性电解槽、柔性液气分离装置、整流变压器等全要素设备组成。系统采用高电密、低能耗设计，额定产氢量为1200立方米，工作压力1.6兆帕，工作温度94℃，氢气纯度达99.9%（纯化前），直流电耗达到《GB32311-2015水电解制氢系统能效限定值及能效等级》中的一级能效水平，且在多个方面实现技术创新。该系统具有高效低能耗、控制自动化、运行实时监控、绿电适应强的特点，可广泛适用于煤化工、石油化工、钢铁冶金、交通运输、新能源电力等集成化、大规模的绿氢制备场景，可为用户提供理想的单位制氢成本的系统解决方案。



上午10时20分，宝鸡市委副书记段小龙宣布：“中国石油首套1200标方碱性水电解制氢系统发运”。在现场热烈的掌声、祝福中，满载制氢系统的货车鸣笛启程，奔向奋进新能源事业的新征程。



发布会上，宝石机械分别与吐哈油田、西安交通大学、上海重塑集团签订《1200标方碱性水电解制氢系统现场应用协议》等。未来，宝石机械将与合作伙伴持续深化合作，携手打造优质用氢产品，在新能源领域取得更多的成果，为我国“双碳”战略目标实现贡献解决方案。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/199169.html>