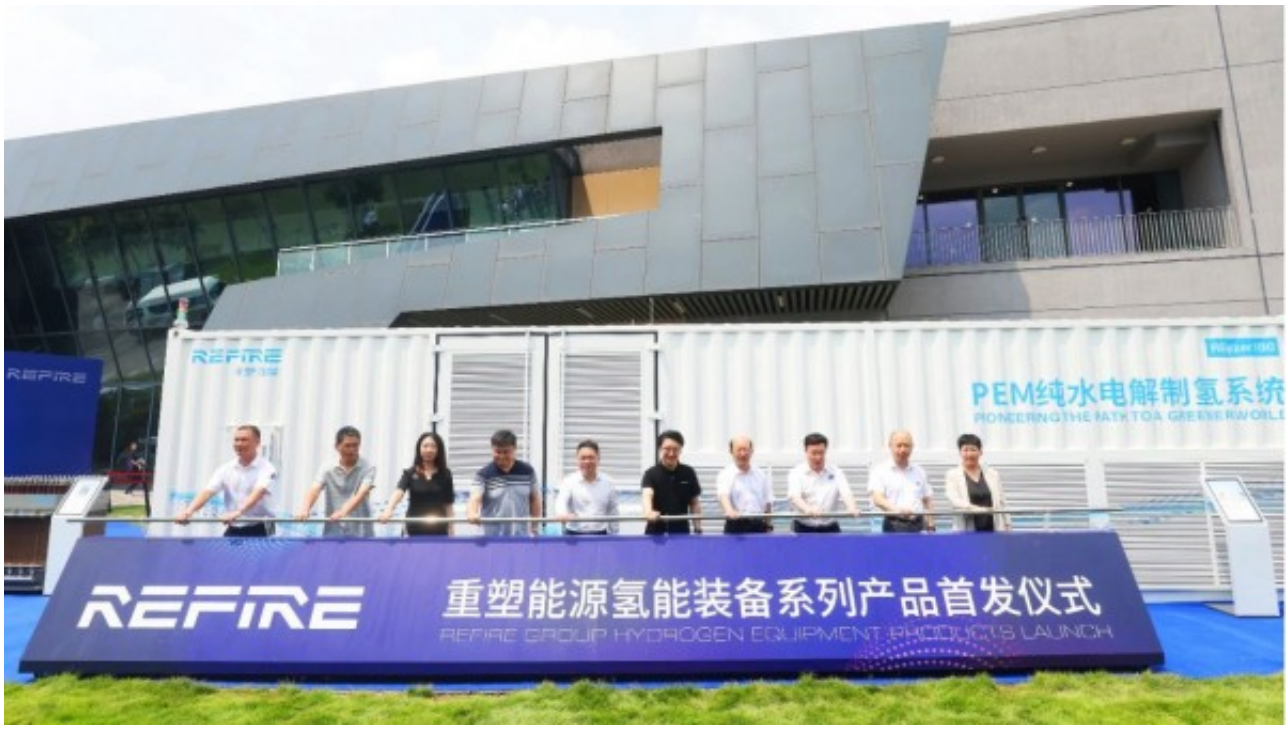
重塑能源布局氢能装备并发布系列产品

2023年8月16日，上海重塑能源集团股份有限公司（下称“重塑能源”）在上海总部园区举办了以“重塑·未来”为主题的战略及新品发布会，发布了全新升级企业战略，并宣布正式布局氢能装备领域。

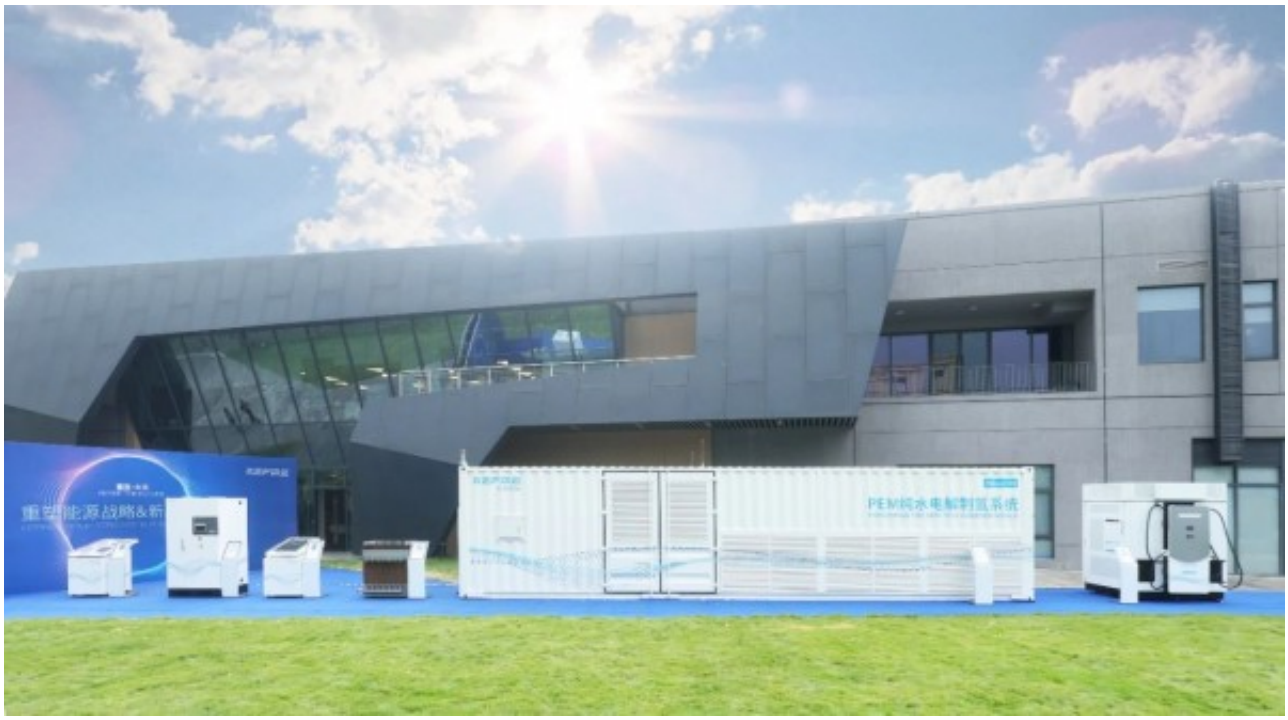


活动现场，由嘉定区副区长李峰，重塑能源董事长兼总裁林琦，中国石化集团公司发展计划部副总经理、新能源办公室主任、集团公司节能环保（新能源）领域首席专家刘会友，国家制造业转型升级基金投资总监周玮，常德市政协副主席邹吉茂，嘉定区经济委员会副主任葛嫣妍，一汽解放公司F事业部部长王景晟，宇通集团战略投资部部长万景照，常熟市高新区常熟大学科技园企业部部长梁红梅，嘉兴港区管委会四级调研员倪新强共同启动了重塑能源氢能装备系列新品首发仪式。

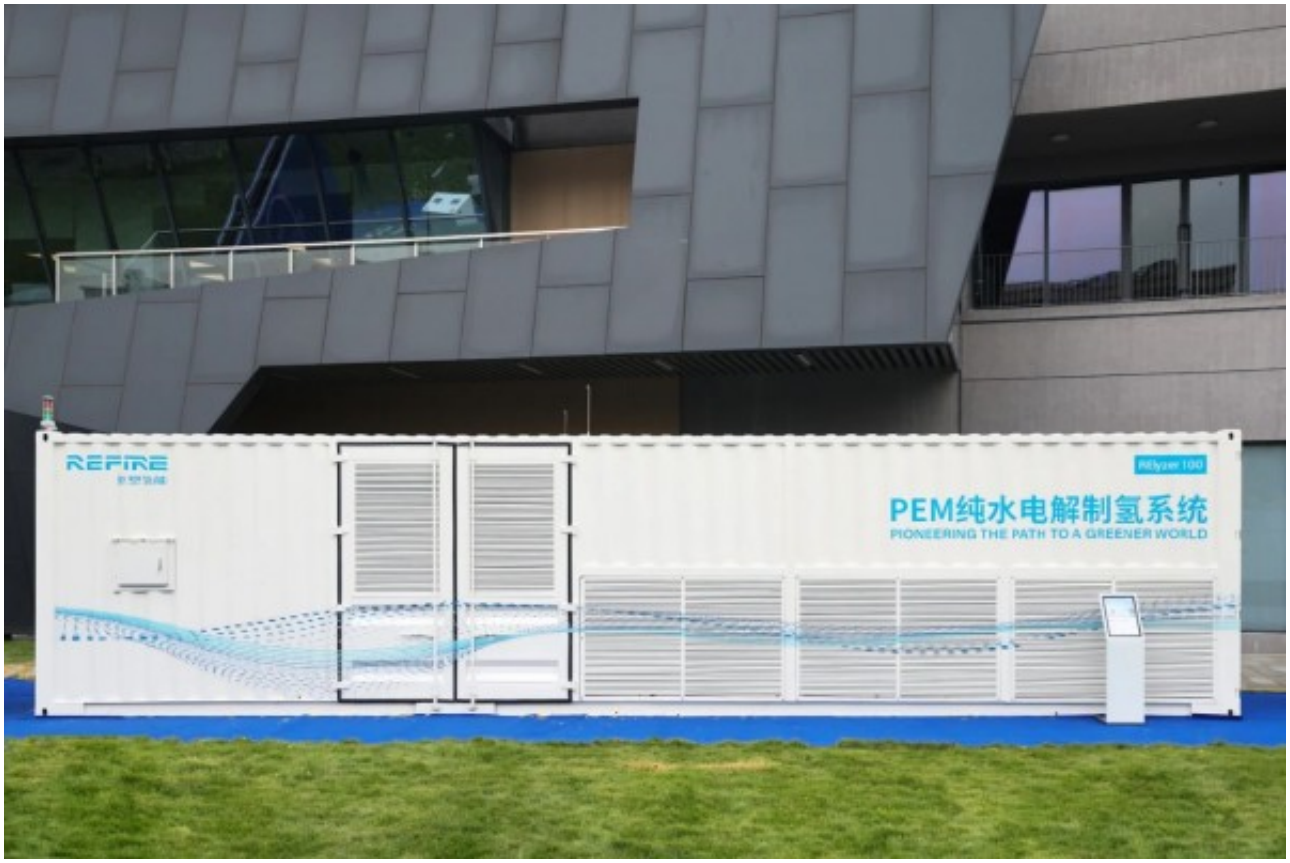
集中发布的系列新品包括自主开发的100Nm^3/h的质子交换膜（下称“PEM”）纯水电解制氢系统、250Nm^3/h兆瓦级PEM纯水电解槽、PEM制氢膜电极、制氢电源和碱性（下称“ALK”）电解槽先进电极系列产品，标志着重塑能源实现了氢能装备全产业链关键技术布局，具备满足客户多样化需求的全场景氢能科技解决方案的综合能力，向着成为全球领先的氢能科技企业愿景迈出坚实步伐。

氢能装备系列产品集中出炉

伴随业内首个PEM纯水电解制氢系统在开机运行状态下发布，包括250Nm^3/h PEM纯水电解槽、PEM制氢膜电极、制氢电源、ALK电解槽先进电极产品实物在重塑能源发布现场集中亮相。



100Nm ^{3} /h的PEM纯水电解制氢系统基于重塑能源成熟的系统设计能力和控制技术开发，产氢效率为80%，具备5%-150%宽负荷调节范围，对可再生能源发电波动的适应性强；同时通过优化冷却系统降低了约10%的综合能耗。



250Nm ^{3} /h 兆瓦级PEM纯水电解槽产品基于重塑能源自主研发的CCM膜电极技术和生产工艺开发，产氢效率为80%，电流密度为1.5A/cm²@65℃（最高可达3A/cm²），均高于行业平均水平。

重塑能源现场同步发布了ALK电解槽先进电极和IGBT制氢电源产品。ALK电解槽先进电极已经完成了两代产品迭代，实现了高比表面积和高电流密度，能有效提升电解槽功率和单位产氢量，降低槽体体积和生产成本，提升使用寿命，满足更多场景需求。

IGBT制氢电源采用PWM整流技术，电能转换综合效率在96.5%以上，可以很好地满足波动性能源的动态响应需求，经济高效、能够降低客户的初始投入和运维成本；适用于不同范围的高压交、直流输入场景，满足适配多种能源场景、多规格电解槽需求的特点。

REFIRE
PANDO

现场还展示了基于行业首个动态发布的PEM纯水电解制氢系统现场制氢，通过重塑能源与氢积电合作的氢能发电装备CHONGYA！为电动汽车提供离网超充服务，实现了从电变氢到氢变电能源转换的实际应用闭环。

行业首单基于CDM方法学开发的氢燃料电池汽车减排量预售发布

基于解决氢能商业化经济性痛点和实现氢能应用碳减排商业价值的前瞻，重塑能源两年多前就开始了氢能应用碳减排方法学和碳交易的研究和探索。

在2023年3月底召开的联合国清洁发展机制执行理事会（CDM EB）第117次会议上，由重塑能源牵头，联合上海环交所、中石化等单位共同开发的全球首个氢燃料电池汽车碳减排方法学接受表决并获得审批通过，正式成为清洁发展机制（CDM）第101个小方法学，填补了全球氢燃料电池汽车碳减排方法学的空白。

此次活动现场发布了重塑能源与河南大河四季冷链物流、维纳氢能科技、河南国控广德网络科技等企业的氢燃料电池汽车碳减排合作项目，以及由国泰君安、正泰低碳参与的行业首单基于CDM方法学开发的氢燃料电池汽车减排量预售项目。截至目前，重塑能源累计获得600余台燃料电池汽车的碳减排项目开发委托，预计年减排量可达约20,000吨。

宁夏太阳山年产10万吨
绿氢制储输用一体化示范项目发布
吴忠太阳山开发区管委会
重塑能源
赛拉弗电力
中国电建集团成都院（城市规划院）
重塑·未来
REFIRE THE FUTURE
重塑能源战略&新品发布会

风光氢储一体化项目合作协议
正泰氢能
正泰新能源
重塑能源
重塑·未来
REFIRE THE FUTURE
重塑能源战略&新品发布会

此外，重塑能源与合作伙伴还共同发布了多个重要合作项目，包括与吴忠太阳山开发区管委会、江苏赛拉弗电力发展有限公司共同合作的“宁夏太阳山年产10万吨绿氢制储输用一体化示范项目”；与正泰氢能、正泰新能源共同开展的风光氢储一体化合作项目；以及与上海交通大学共同合作的高温质子交换膜研究项目。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/199276.html