Cell Impact在日本有巨大商业利益

瑞典卡尔斯库加2023年8月31日 /美通社/ -- 多年来，Cell Impact围绕日本燃料电池市场开展了大量活动。这些活动一直集中在为日本未来可能的流板生产确立地位。 2023年2月，与F.C.C. Japan合作在日本安装了一条Cell Impact FormingTM 验证生产线 。

在测试期间，超过20家日本燃料电池和电解槽制造商参观了Cell Impact Forming验证生产线。

"验证生产线所产生的利益非常可观，并加强了与现有客户的关系，产生了一些新的合作前景。验证阶段现已结束，下一步将评估潜在的商业机会。"Cell Impact Japan董事总经理Shigeru Nakagawa表示。

可扩展的绿色生产技术

在装有成型装置的集装箱抵达验证工厂后，仅用了12天就开始了流板的成型。 与传统技术相比，采用创新的Cell Impact Forming技术，现在启动生产只需花原来的一点点时间。

建立Cell Impact Forming生产线只需要花一半的交付时间。缩短的交付时间可以实现快速增加生产能力，从而使燃料电池制造商能够响应需求。 Cell Impact Forming占地面积小且重量轻。 板材成型无需使用油或其他润滑剂，也无需后期的水清洗。此外，极低的能耗也是实现高效益生产的因素之一。 与传统技术相比，Cell Impact Forming技术的投资和运营成本较低，节省了大量成本。

极其精密，低生命周期成本

Cell Impact Forming的一个独到之处在于，流板在一次冲压中以极高精度成型，这是获得高质量的一个关键因素，也因此帮助流板具备高性能。 成型工艺的精度有助于延长工具寿命和降低成本。 早前一项客户所赞助的长期测试显示，该技术的预期工具寿命至少为200万次，这大概是其他参与竞争的技术的四倍之多。 高精度使Cell Impact Forming适合用于预涂覆材料的成型，并且高精度能达到的质量有可能降低后道涂敷的成本。

"我们很高兴能够在日本与F.C.C.一起开展这项验证活动，参观者对Cell Impact Forming的性能、环保优优势以及扩展能力印象深刻。 Cell Impact Forming使燃料电池和电解槽制造商能够以经济高效、环保并最终帮助减少碳排放的方式扩大生产规模。这一切现在都有可能实现。"Cell Impact首席执行官P ä r Teike总结道。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/199773.html