

盾石磁能科技两项产品入选内蒙古工信厅《内蒙古自治区工业领域绿色低碳先进技术推广目录（2023年）》

盾石磁能科技两大产品磁悬浮有机朗肯循环低温余热发电技术和磁悬浮离心式鼓风机列入内蒙古自治区工业与信息化厅《内蒙古自治区工业领域绿色低碳先进技术推广目录（2023）》文号：内工信节综字〔2023〕343号，并作为典型案例进行推广。

× 《内蒙古自治区工业领域绿色低碳先... ...



内蒙古自治区工业和信息化厅

政府信息公开

《内蒙古自治区工业领域绿色低碳先进技术推广目录（2023年）》 公告

来源：内蒙古自治区工业和信息化厅 发布日期：2023-

07-06 17:31

字体：[大|中|小] 分享到：



打印本页

为加快推广应用绿色低碳技术装备，提升工业能效水效，助力完成自治区“十四五”能耗“双控”和碳达峰、碳中和目标任务，推动自治区工业绿色低碳发展，我厅组织征集遴选了一批先进适用绿色低碳技术，汇总编制了《内蒙古自治区工业领域绿色低碳先进技术推广目录（2023年）》，涉及冶金、化工、建材、通信等行业39项节能技术装备产品、3项节水技术装备、6项资源综合利用技术装备。

现予以公告。

附件：1.《内蒙古自治区工业领域绿色低碳先进技术推广目录（2023年）》
2.《内蒙古自治区工业领域绿色低碳先进技术推广目录（2023年）》典型案例介绍

2023年7月6日

附件下载1：

《内蒙古自治区工业领域绿色低碳先进技术推广目录（2023年）》.doc

附件下载2：

《内蒙古自治区工业领域绿色低碳先进技术推广目录（2023年）》典型案例介绍.docx

下一篇：关于2023年小微企业融资担保业务降费奖补资金拟支持项目的公示

主办单位：内蒙古自治区工业和信息化厅 承办：内蒙古自治区工业和信息化发展促进中心

蒙ICP备19003911号-2
蒙公网安备 15010502001223号 政府网站标识码：1500000012

地址：呼和浩特市赛罕区敕勒川大街1号 邮编：010098 联系电话：0471-4825108 邮箱：nmggxt@126.com


本网站发布的所有信息均不收取任何费用如遇到任何以本网站名义收取费用的情况请向内蒙古自治区工业和信息化厅纪检部门举报


GTR 飞轮储能

附件2

《内蒙古自治区工业领域绿色低碳先进技术推广目录（2023年）》典型案例介绍

序号	技术名称	技术提供方	典型案例	预计5年后可形成的节能量、节水量、资源综合利用、减碳量	所属行业
1	GNYNHN 常温半超导超节能电机	广能亿能（北京）核能科技有限公司	GNYNHN常温半超导超节能电机于2023年3月在诸城泰盛化工股份有限公司安装、调试并进行了节能测试。测试中一台45kW糖醛除盐水泵更换节能电机后，节电率保持在49.7%。预计每年节约标准煤当量值21.77吨；减少二氧化碳排放量176.6吨。	节能量52500万吨标准煤；减碳量33000万吨	制造业
2	烟气深度净化、除湿余热回收一体化技术	昊姆（上海）节能科技有限公司	国家电投吉电股份松花江热电厂三期机组，烟气量210万Nm ³ /h。利用一体化技术回收大型火电燃煤机组烟气余热用于加热热网水、原水。 节能效果：余热回收功率 > 90 MW，全年有效回收烟气余热 > 132万GJ。 节水效果：年累计回收水分 > 54万吨。 降碳效益：减少燃煤消耗5.1万吨标煤/年，减少CO ₂ 排放13.2万吨/年。	节能量245万吨标准煤；节水3015万吨；减碳量641万吨	煤炭发电、化工、钢铁行业
3	磁悬浮有机朗肯循环低温余热发电技术	盾石磁能科技有限责任公司	济源钢铁钢渣热闷余热发电示范项目，回收利用钢渣热闷工艺过程中产生的废水，将此部分热能转化为高品质电能利用。设计温度95℃，流量200t/h，发电功率160kw。整体工艺无额外能耗和工业固废排放。每年可发电100万kWh，节约320吨标准煤，减少二氧化碳排放900吨。	节能量20.5万吨标准煤；减碳量57.万吨	制造业

 GTR 飞轮储能

9	非走式U型真空管太阳能+电辅助智慧节能供暖和恒温技术	浙江百立盛新能源科技有限公司	包头市昆都仑区冬季清洁取暖项目：系统满足-45℃-120℃温度范围内无忧运行，系统无需防冻要求，无漏水无冻堵，系统运行稳定，晴好天气下太阳能供热室内温度18±2℃，采暖季180天运行费用不高于18元/m ² 。改造后，每年可实现燃煤替代4500吨，减少二氧化碳排放9356吨，减少二氧化硫排放38108kg，减少碳氮化合物排放34357kg，减少烟尘排放102吨，减少PM2.5排放53.98吨。	节能量2.25万吨标准煤；减碳量4.678万吨	建材建筑行业
10	磁悬浮离心鼓风机	盾石磁能科技有限责任公司	盾石磁能自主研发的磁悬浮鼓风机广泛应用于污水处理、煤粉输送和热电脱硫等工艺中，应用于国电投四平第一热电厂脱硫工艺中，相较于原风机节能30%以上；安装在石家庄西北污水处理厂曝气工艺中，相较于原进口多级离心风机节能20%以上；应用于蒙维科技石灰窑助燃风机，节能31%，投资回收期短节能率高。	节能量1.5万吨标准煤；减碳量4万吨	制造业
11	和风佳会循环水电化学水处理系统	海南和风佳会电化工程技术股份有限公司	和风佳会电化学为全国100多家工业企业实现了降本增效，典型案例有：1、新疆广汇能源股份公司全系统应用；2、山西美锦能源股份公司全系统应用；3、国家电投安徽平圩发电有限责任公司640MW超临界机组等。	节水量82500万吨	制造业
	智能		山东鲁抗医药股份有限公司循环水系统，循环量为15000m ³ /h，原采用化学药剂法处理，浓缩倍数较低，水资源浪费严重，	 GTR飞轮储能	

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/200199.html>