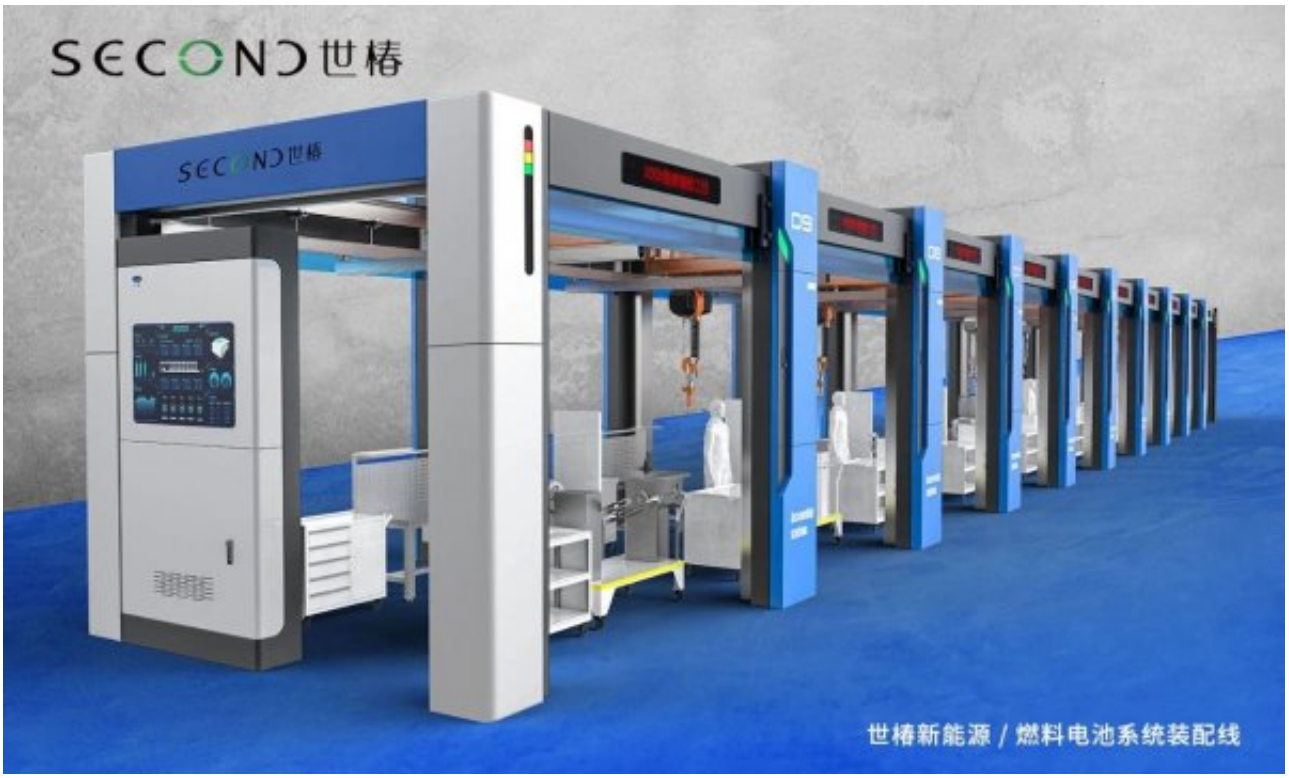
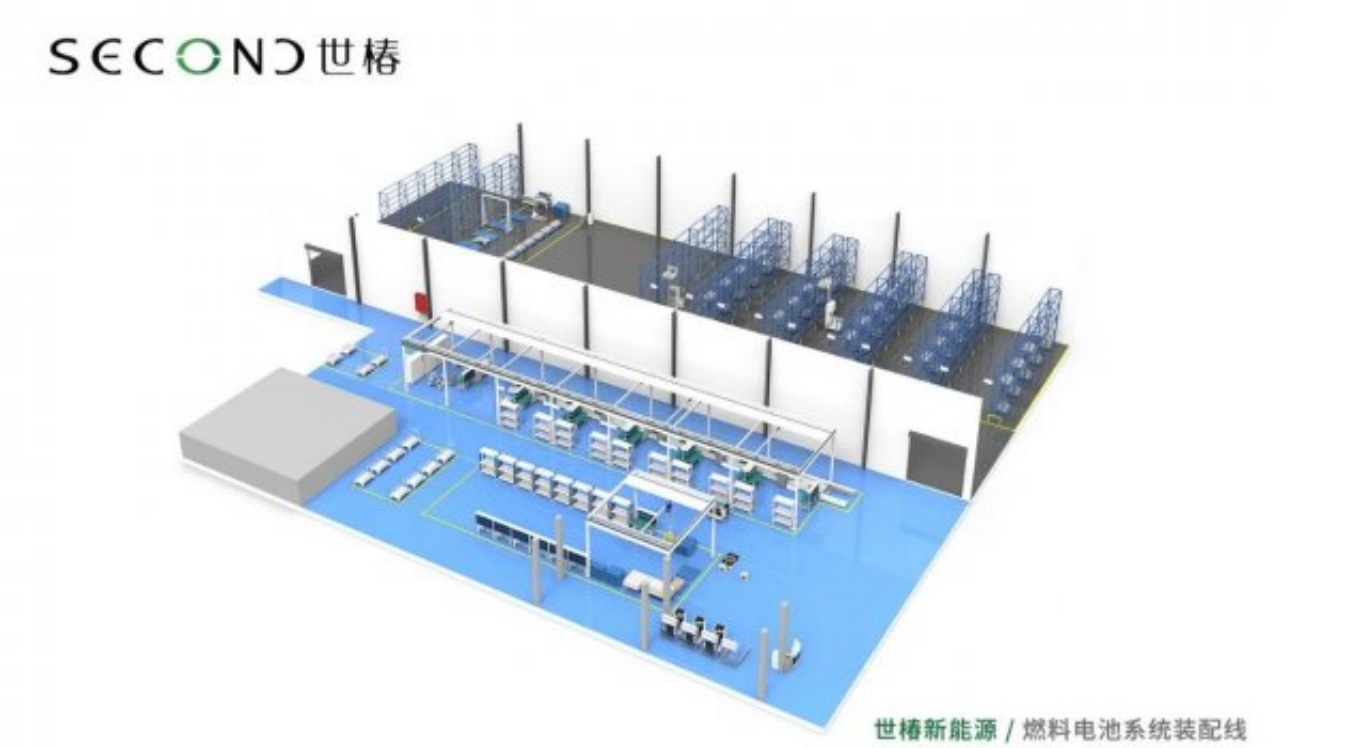
世椿新能源交付燃料电池系统装配线项目

在宽敞明亮的北方某生产基地，技术工人们正专注地盯着眼前的燃料电池系统装配线，经过系统外台架装配→电堆装配→空压机、水泵、中冷器、循环泵装配→PDU装配→气密、绝缘监查等组装工艺流程后，燃料电池发动机系统顺利下线。由这一条装配线生产的发动机系统，年产5000套，在国内属于领先水平。新的装配线将生产效率提升数倍，助推行业进入自动化时代。



氢领未来、零碳智造！这正是由苏州世椿新能源技术有限公司（简称世椿新能源）助力某燃料电池系统头部企业打造的燃料电池系统装配线，标志着客户燃料电池系统的产品技术与商业化应用又向前迈出了坚实的一步，将进一步增强其在燃料电池领域的核心竞争力，成为产业发展的标杆，也将推动国内大功率氢燃料电池系统产品和技术的加速发展。

该设备为燃料电池系统装配生产线，实现电堆上料、电堆封装、电堆气密性检测、零部件安装、发动机气密检测、发动机绝缘检测、下线等功能。整线包括来料分拣区、组装区6工位（其中4个装配工位，1个检测工位，1个下线工位）、成品缓存，配置手动装配翻转小车、发动机零部件分装工作台、发动机零部件料架小车、kbk桁架起重机、人工作业操作面板、高清MES看板、自研发动机组装检测单元、WMS智能仓储管理系统、AGV流转小车、AI智能提升机、智能扭力电批（数据上传）、科技感外观等多种核心功能。其具有如下技术特点：



一是发动机放置于翻转小车上进行装配，可360°翻转，载具在线体工位之间采用背负式AGV进行流转；二是装配工位扭力参数实时上传，可实现产品参数追溯；三是采用可视化工位工作台，可用于查看工艺标准书等扭力上传数据等；四是采用智能AGV流转调度系统，小车流转、成品运输入库由AGV智能移转，统一调度；五是采用进口流量计，气密测量精度高，三腔内外漏全测；六是采用产线级 MES 系统，预留与工厂级 MES 系统、ERP 系统等多种接口，按照客户要求，自动采集系统线信息，主要完成产线信息化追溯及控制功能，便于生产可视化管理。

本次燃料电池系统装配线项目的成功交付，是世椿新能源四大核心工艺技术积累的成果，也是氢电生产设备成功应用的展示。该客户对公司氢电设备研发及科技创新能力、技术先进性的认可，为国内外更多氢燃料电池系统智造项目的广泛合作起到示范作用，将有助于公司全面高质量发展，继续拓展核心技术创新研发，深耕燃料电池全产业链产生积极影响。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/200468.html