

## 中国电建装备集团首条储能电池PACK生产线建成投产

近日，装备集团首条储能电池PACK生产线建成投产，表明装备集团在该领域实现自主生产，将满足中国电建及外部市场储能业务快速发展需求。



储能PACK生产线是一套专门用于生产储能电池模组、电池包的设备，其主要包括上下料系统、自动扫码测试系统、自动焊接系统、安规测试系统、组装与集成系统等多个技术环节。最终形成的储能电池模组、电池包集成为储能系统后可以为风电、光伏等可再生能源提供重要的能量支持。

该生产线主要生产电池模组、电池包及储能系统等产品，总占地面积约6000m<sup>2</sup>，年产能达1.2GWh，全部达产后年产值约12亿元。该生产线采用行业先进的MES系统，可实时监控整个生产过程，追溯生产工艺参数情况，监控生产质量状况、用料状况等精细化控制，做到电芯、模组信息可追溯。为保证激光焊接基准统一，专门引进焊接机器人，焊接前对BUSBAR进行视觉寻址和高度检测，保障焊接无漏焊及虚焊现象。

该产线投产是装备集团践行“11533”发展战略又一重要成果，将进一步提高洪山智造1号的市场占有率，为打造一流的洪山智造数字化示范产业园奠定坚实基础。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/201520.html>