

赢创为LOHC量身定制贵金属催化剂



赢创工业(Evonik)在上海化工园区完成了其贵金属粉末催化剂工厂的搬迁和扩建。生产计划于2023年第四季度开始。

赢创将为LOHC(液态有机氢载体)技术生产定制的贵金属催化剂。该技术将商业化，目标是移动应用的绿色氢。试验工厂和商业装置的催化剂预计将于2026年在德国哈诺上市。赢创签署了一项协议，将开发、扩大和生产专有的固定床催化剂，用于Hydrogenious LOHC Technologies基于苳基甲苯(BT)的专有液态有机氢载体(LOHC)技术的移动应用。

这种安全、经济、灵活的工艺将可持续能源合成的氢气化学结合到LOHC-BT上，然后LOHC-BT被运送到接收点，在那里氢气被释放出来供工业或消费者使用，或者在船上的移动应用中释放出来，为推进装置提供动力。



赢创聚烯烃和连续工艺催化剂产品线主管Michael Frey表示：

“我们致力于将我们在催化方面的专业知识与Hydrogenious团队共同开发工艺，这将有助于将行业从化石燃料转向可持续原料。”

“当远距离运输氢时，液态有机载体起着特别重要的作用。为了克服与车载应用程序使用相关的催化挑战，需要基于广泛和成熟的经验进行定制。”

氢化LOHC工艺以苜蓿基甲苯为载体材料，具有具有竞争力的安全性和经济性优势。这种装载氢的导热油几乎不易燃，也不易爆，其潜在风险与柴油燃料相当。它可以在环境温度和压力下储存，具有竞争力的储存密度水平，并且可以作为氢载体重复使用数百次。

Hydrogenious LOHC Technologies首席技术官(CTO) Caspar Paetz博士说：

“LOHC技术的灵活性和可扩展性加速了氢经济的发展，因为我们可以利用现有的液体燃料基础设施。”

“我们很高兴与赢创合作，进一步改进我们的技术——他们在根据特定需求定制催化剂方面的专业知识是开发过程中必不可少的一部分。”

预计从2026年起，试点工厂和商业催化剂将正式上线。

赢创(Evonik)是全球领先的特种化学品供应商之一。该公司在全球100多个国家开展业务，2022年销售额为185亿欧元，营业利润(调整后EBITDA)为24.9亿欧元。赢创超越化学领域，为客户创造创新、盈利和可持续的解决方案。大约34000名员工为了一个共同的目标而努力：改善今天和明天的生活。

Hydrogenious LOHC Technologies为全球灵活的氢供应链提供了缺失的一环。基于其成熟的液态有机氢载体(LOHC)技术，这家成立于2013年的市场先驱能够以一种特别安全、简单和高效的方式在高储存密度、环境条件和传统液体燃料基础设施下储存和运输氢气。如今，位于爱尔兰根的扩建工厂及其国际合资企业和子公司的产品组合包括固定式和移动式(车载)LOHC应用，包括全套(脱)氢化工厂、运营维护和LOHC物流。

(素材来自：Evonik、Hydrogenious LOHC Technologies 全球氢能网、新能源网综合)

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/201865.html>