

第一台AEM Flex 120电解槽交付，用于替代天然气

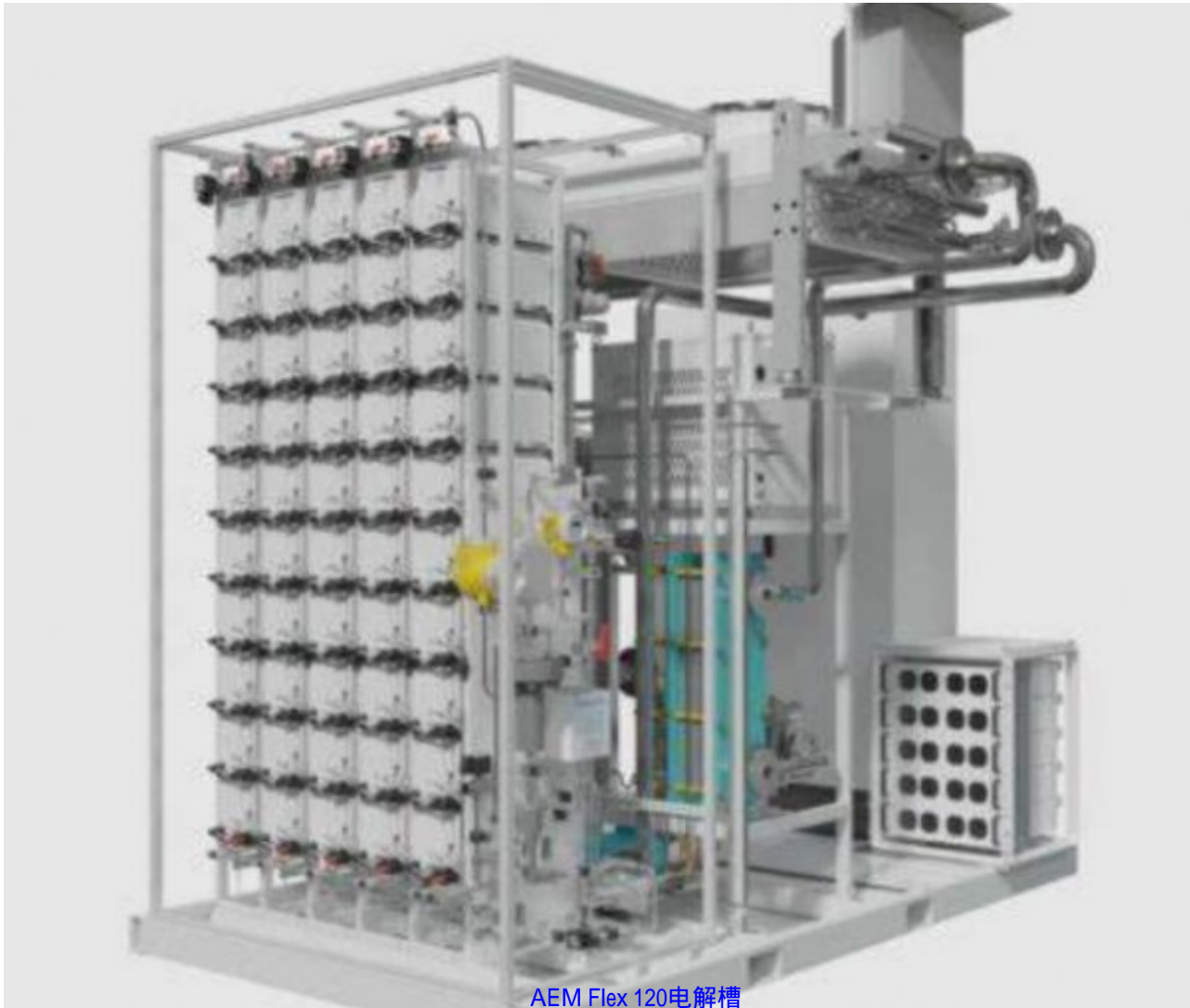


Enapter AG已向其位于德国Hörsfelde的客户ABC-Klinkergruppe交付了其新型AEM Flex 120电解槽的首款型号。

这款创新的绿色制氢系统预计将在年底前启动并运行，这家德国砖块生产商计划立即开始对其制造过程进行脱碳。AEM Flex 120产生的氢气将被输入到公司的天然气混合物中，取代通常用于过程加热的天然气。ABC-Klinkergruppe的计划是逐步将氢气在混合气体中的比例增加到100%，从而完全不含二氧化碳。

凭借AEM Flex 120，Enapter正在填补AEM电解槽EL 4(1公斤/天)和MW级AEM多核(450公斤/天)之间的市场空白。在35巴的输出压力下，它每天可以产生大约53公斤的氢气，对应于120KW的标称功率，纯度为99.999%(与可选的干燥机结合使用时)。这种安装在撬装板上的电解槽是一种独立的、随时可用的产品，可以让工业公司和能源开发商迅速开始生产低成本的绿色氢。

自AEM Flex 120于2023年9月底正式推出以来，Enapter经历了非常高的需求，已经收到来自欧洲，亚洲和非洲的总共26台订单。新电解槽的主要应用领域将是工业项目，叉车、汽车和公共汽车的氢燃料补充解决方案，以及减少峰值负荷和能源自给自足的电力储存。订单总额约为700万欧元。截至2023年第三季度末，Enapter集团的积压订单总额约为2700万欧元。



Enapter首席执行官Sebastian-Justus Schmidt：

“在许多行业和中型企业中，越来越需要实用的、节能的解决方案来取代化石燃料。”

“我们的电解槽具有高度可扩展性和灵活性，可以根据需求的增加进行直接升级。这使得像ABC Klinkergruppe这样的公司能够快速轻松地进入氢经济。”

Christian Käsekamp，ABC-Clinkergruppe项目负责人：

“我们的生产是能源密集型的。长期以来，我们一直在寻找化石燃料的替代品，以使我们的运营更加环保，并减少对日益波动的天然气价格的依赖。”

“AEM Flex 120现在使我们能够快速、经济地生产氢气，优化我们的能源供应。我相信，在可预见的未来，我们将实现完全碳中和的目标。”

（素材来自：Enapter AG 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/202634.html>