铧德氢能源研发完成并交付PEM纯水电解制氢系统

近日，铧德氢能源科技质子交换膜（下称“ PEM ”）纯水电解制氢系统研发成功，并即将交付给国内某光伏-电解水制氢-加氢-发电-供热一体化工程。系统实物图如图1所示。

铧德氢能源这次交付的PEM纯水电解制氢系统具备5Nm3/h的制氢能力，制氢动态范围20-120%，露点低于-75°C，平均能耗4.4kWh/Nm3 H2。全套系统由公司自主完成设计，集成和调试，并与国内领先电解槽供应商深度合作。

此次，PEM纯水电解制氢系统的研发成功，在丰富了公司的产品线满足客户多样化需求的同时，极大的完善了公司在制氢、储氢、燃电一体化氢能解决方案中的自主能力。
结合之前已经成熟掌握的小型天然气重整制氢技术和固定式长寿命低压PEM电堆技术，
公司目前基本完成了氢电储能全板块基础技术的搭建。
未来，公司将秉持开放包容的原则，欢迎广大高性价比、高效率的电解槽厂家与我们合作，共同开发氢电储能市场。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/204123.html