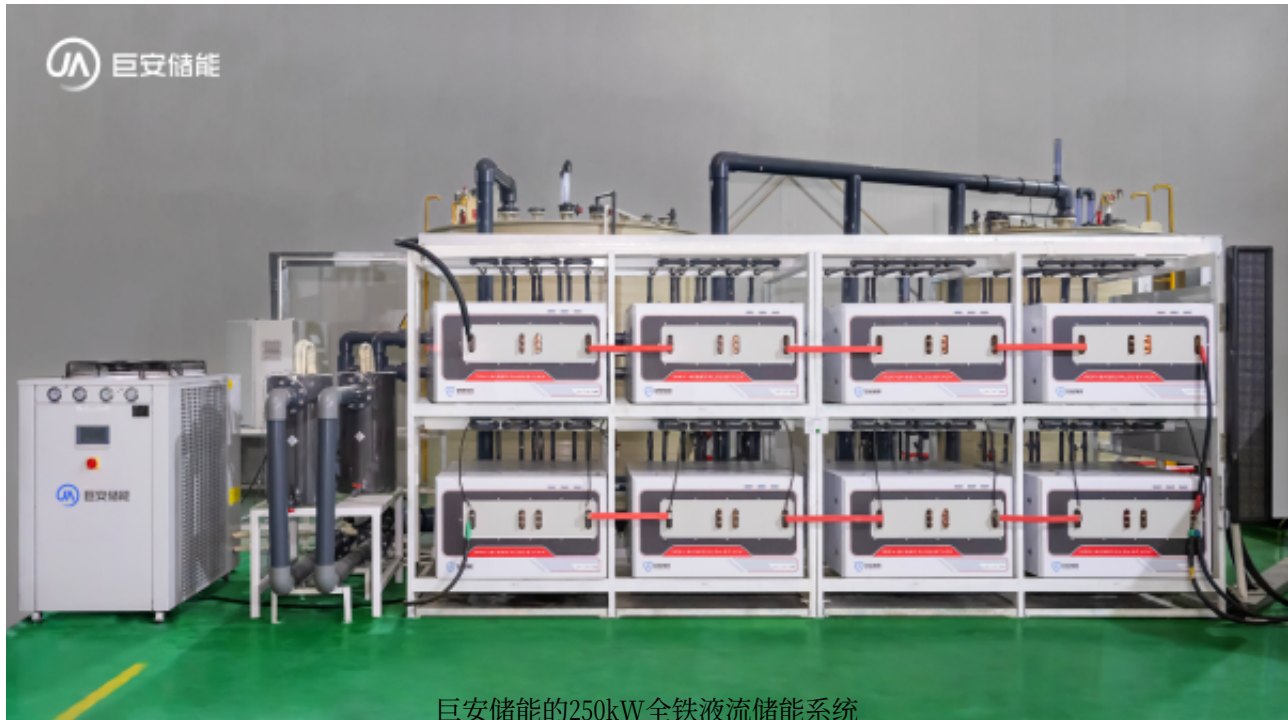


全球创新突破！巨安储能的250kW全铁液流储能系统完成3000小时稳定性认证，批量交付在即

巨安储能的首台250kW全铁液流储能系统自2023年7月19日成功下线暨并网运行。该系统已顺利完成3000小时的充放电稳定性认证，并在多项技术上实现了全球创新突破。系统的电堆功率已提升至31.5kW，整体功率扩容至250kW；此外，电堆还采用了集成式外壳设计，这一创新设计不仅便于快速上架组装，还提高了单电池电压的采集效率。同时，电池管理系统和热管理系统也进行了技术升级，其中散热装置采用了高效的水冷方式，提升了散热效率。该系统在稳定运行六个月后，其放电容量仍维持在100%的理想水平，表现出了卓越的性能和稳定性。目前，该系统已经顺利进入批量交付阶段，以满足不断增长的市场需求。



巨安储能的250kW全铁液流储能系统

“我们将持续推动全铁液流电池技术的前沿创新，旨在构建全栈式技术解决方案。”巨安储能研发总监表示。巨安储能研发团队的核心目标包括提高全铁液流电池的能量密度，提升能量效率，并增强系统的稳定性等。

在巨安储能团队的不懈努力下，250kW全铁液流储能系统成功完成稳定性认证，产品进入批量交付阶段，迎来生产制造阶段的又一里程碑。产品取得重要升级的过程不是一蹴而就的，背后凝聚了巨安全体人员的辛勤努力与付出，彰显了每个人的坚持与担当，从产线落户开始，巨安储能团队攻克了困难与挑战，在工程技术、项目管理、产线装配等各个环节人员的通力协作下，最终见证了全球首台250kW全铁液流储能系统的成功下线。



巨安储能的全铁液流电池电解液和电堆

据悉，巨安储能面向发电侧、电网侧、工商业侧，已推出全栈式的储能解决方案。积极打造“源-网-荷-储”系统，通过构建电源、输电、用电、储能四位一体的新能源智慧调度平台，为不同规模等级的用电负荷单位提供低碳清洁的绿色储能解决方案。现阶段，巨安储能正积极在全球范围推广全铁液流储能电池，补充或替代抽水蓄能，致力于成为长时储能解决方案引领者。



未来，巨安储能将继续深耕全铁液流电池技术，不断提升产品性能，致力于为全球客户提供更安全、高效、经济的储能解决方案，为推动全球能源转型做出贡献。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/204449.html>