

“陶瓷板|砖量产线先进氨氢零碳燃烧技术示范项目”正式启动

12月28日，“陶瓷板|砖量产线先进氨氢零碳燃烧技术示范项目”（下称：“氨氢零碳燃烧项目”）在蒙娜丽莎集团总部正式启动。



目前，氨氢零碳燃烧技术已在欧神诺中试窑成功完成技术中试和示范生产。为了推进氨氢零碳燃烧技术的产业化应用，蒙娜丽莎集团加入到该技术的产业化研究项目中，启动陶瓷板|砖量产线先进氨氢零碳燃烧技术示范项目，在已开发的建筑陶瓷先进氨氢零碳燃烧（中试）技术和污染物排放检测控制（中试）技术基础上，在蒙娜丽莎集团佛山西樵总部基地118A量产线开发陶瓷板|砖量产线先进氨氢零碳燃烧技术、大流量氨燃料供应系统、烟气排放控制技术、氨氢零碳工业陶瓷窑炉控制、高温高湿环境激光烟气在线监测系统和数值仿真等技术，以及建设建筑陶瓷窑炉氨氢零碳燃烧供给系统、研制配套的关键器件和设备等，从而推进氨氢零碳燃烧技术在陶瓷板|砖量产线上的应用。



承载本次氨氢零碳燃烧项目的生产线是蒙娜丽莎为陶瓷产业绿色发展所打造的标杆示范线——118A陶瓷薄板示范车间，曾承担国家“十一五”科技支撑重大项目，国家“十二五”规划纲要重点发展项目，是国内第一条干压成型陶瓷薄板生产线，同时也是国内第一条采用液化天然气烧成陶瓷板的生产线，行业首个国家级环保科技项目“建筑陶瓷数字化绿色制造成套工艺技术与装备”试行线，集结国内陶瓷薄板自主研发的设备、工艺技术以及建陶产业绿色制造核心技术。

在118A陶瓷薄板示范车间基础上进行氨氢零碳燃烧项目研究，其本身就是陶瓷产业绿色发展的鲜活样本，具有典型示范作用，再加上行业首创的氨氢零碳燃烧技术，打造的将是集结行业绿色创新顶尖技术的零碳示范生产线，为行业提供一个高度自动化、全面智能化的可复制零碳智造解决方案，站在绿色创新的高地引领产业进步升级。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/205349.html>