

亿纬锂能发布Mr旗舰系列产品

1月25日，亿纬锂能举行“储能大电池，亿纬更可靠”Mr旗舰系列线上发布会。会上，亿纬锂能铁锂电池首席技术官苑丁丁博士发布了全新一代Mr旗舰系列产品，引发行业广泛关注，引领储能电化学发展新潮流。



发布会上，苑丁丁博士表示：“在全球环境问题日益严重的当下，通过储能合理利用清洁能源，推动可再生光伏能源结构转型势在必行。我们需借助储能的力量，让光迸发生命力，跨越时间提供电力，让每一次充放反向修复地球。”

随着储能电站规模不断扩大，对大规模长时储能解决方案的需求日益迫切，Mr旗舰系列应运而生。亿纬Mr旗舰系列产品，是基于电化学技术理论设计，打造的全球顶级储能产品，实现对ESS（Energy Storage System）进行重新定义——“更高效（Efficient）、更简捷（Simple）、更安全（Safe）”。

更高效（Efficient）——能效双升，提升客户运营收益

“基于电化学理论技术，进行产品设计，是董事长刘工40年电池研发的坚持。”

电芯能效越高，意味着应用过程中产品温升低，损耗低，实现发电量最大化。基于电化学理论技术，亿纬锂能在电芯上进行两大设计创新：创新集流技术和3T技术。

创新升级集流技术，基于亿纬与武汉大学杨汉西教授联合创作的电化学集流模型，打造“黄金分割”极耳和极柱，优化集流设计，实现发电量极致释放，打通电子高速公路。

发明3T技术，亿纬从《三体》中汲取灵感，在电池中融入“二向箔”装置，将电池充放电过程中三维空间的热扩散引发为二维空间的热传导，减小电芯温差，系统温度更加均衡。

通过两大创新设计，电芯系统能效同步提升1%，使客户全生命周期运营效益提升360万。

更简捷（Simple）——首创超大电芯，畅享轻松运营

“Less is More，我们的目标是让每一位用户畅享轻松运营。”

“ Mr.Giant ”采用628Ah大电池方案极简集成，相较于行业普遍采用的314Ah方案，使电芯数量减少50%，连接点减少50%，系统配件量减少50%，以此达到运维监控量同步减少50%，真正实现配件减半，运维效率大幅提升。

产品支持背靠背系统布局，可减少土地占用面积35%，无论是在草原、戈壁还是有限的城市空间，都能实现价值最大化。

更安全（Safe）——创新铸就安全，构建无忧体系

“ 电池是个生命体，我们始终抱着敬畏的心，做好每一颗电池。 ”

守护电池安全核心，亿纬升级14微米隔膜，厚度远超行业，每厚一微米，安全多一层，目前电芯已通过针刺实验。

隔膜采用特殊涂层，可在电池正负极形成卓越热关断效应。当温度达到临界值，涂层颗粒熔融切断锂离子反应通道，有效隔断隐患。同时，隔膜进行双面涂层处理，让安全再加倍。

Pack层级全时热敏快速探测，能实现气溶胶即时控制热异常；配合系统层级一体化液冷方案，超快均衡电芯与系统间温度，重重保障，守住安全底线。



“ Mr.Big ”和“ Mr.Giant ”将在今年10月和11月分别实现全球量产。基于Mr旗舰系列产品的率先问世与快速量产，亿纬实现了储能电池技术领域的实质性跃迁，将有效促进社会向更清洁、更高效、可持续的储能大时代转变，并进一步引领全球大储时代。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/206525.html>