蜂巢能源325Ah短刀液冷储能集装箱批量交付

1月26日，蜂巢能源325Ah短刀液冷储能集装箱开始批量交付。该集装箱采用蜂巢能源自研的325Ah飞叠短刀储能电芯，拥有全球认证，具备高循环高性能、安全可靠等特点，此次产品的成功交付标志着蜂巢能源325Ah飞叠短刀储能电芯市场应用场景正在不断扩大，也体现了市场对蜂巢能源飞叠短刀储能电芯和系统的认可。

基于325Ah飞叠短刀储能电芯，蜂巢能源设计开发的短刀液冷集装箱在安全、工艺、材料、智能性上均有创新提升。安全层面，该集装箱采用了车规级电芯设计与生产，并符合AI智能工厂标准；工艺层面，采用堆叠技术，使电池组密度提高5%，循环寿命提高10%，成本降低15%；材料层面，采用先进的LFP和纳米级化学体系可以提供高倍率和高容量的性能，同时具有超长循环寿命（12000次循环）；智能层面，搭载先进的BMS，具备自学习和人工智能技术，能够进行全生命周期管理，支持电池的回收利用；结构层面，基于短刀叠片结构，散热效果提升8%，寿命延长10%，同时采用PACK级消防和双层液冷设计，进一步提升安全性能。

凭借业内领先的飞叠制造工艺和短刀结构，蜂巢能源短刀储能系统和电芯在能量密度、安全性、成本方面均有明显优势。在安全性上，325Ah飞叠短刀储能电芯针刺实验不起火不冒烟，长薄化电芯散热更好，保证了液冷储能系统的安全性。在能量密度和成本上，搭载325Ah飞叠短刀储能电芯的液冷储能柜相较于行业当前主流的280Ah液冷储能柜产品，系统能量密度可以提升50%，簇级零部件数量减少55%，簇级成组成本降低28%。

配合全域短刀战略，蜂巢能源储能于去年SNEC展推出储能全域短刀化市场战略，以车规级标准重新定义储能，致力于在储能电芯和储能系统上实现全域短刀化。目前，除应用在液冷储能集装箱外，325Ah飞叠短刀储能电芯还将应用于协鑫集团新品“鑫+”系列储能系统上，其市场应用场景正在逐步扩大。

原文地址：http://www.china-nengyuan.com/news/206526.html