

六安市探索秸秆“五化”利用新途径

2023年，六安市主要农作物秸秆可收集量326.41万吨，综合利用量314.69万吨，利用率96.41%；其中，产业化利用量178.37万吨，占秸秆综合利用总量的比例达到56.68%。

产业布局科学。全市年利用秸秆500吨以上产业化利用企业153家（不含电厂），秸秆利用量37.39万吨，其中饲料化99家，秸秆利用量16.86万吨；能源化25家，秸秆利用量8.52万吨；肥料化15家，秸秆利用量8.36万吨；原料化3家，秸秆利用量1.44万吨；基料化11家，秸秆利用量2.19万吨。

技术装备先进。六安亿牛生物科技有限公司有机肥研制与应用技术、霍邱县荣益喜洋洋有机肥有限公司有机肥生产技术、安徽都灵精密机械有限公司的5HDL都灵系列谷物烘干机等技术装备处于同行业领先水平，获得多个大奖。安徽辰宇科技有限公司“混流式干燥技术”，为国内首创，填补了技术空白。

项目推进有力。2022秸秆博览会我市完成签约项目11个、签约金额15.22亿元，截至目前，11个项目全部落地，其中8个项目已建成并投入运营，完成投资额14.58亿元。2023秸秆博览会我市完成签约项目11个、签约金额17.1849亿元，超额完成省组委会下达的任务。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/206787.html>