

## 绿色智能制造 驱动零碳未来 爱旭10GW ABC电池及组件项目在济南开工

春风送暖，征启新程，齐鲁大地涌动着蓬勃活力，2月26日，爱旭济南一期10GW ABC高效晶硅太阳能电池组件项目在山东济南新旧动能转换起步区正式开工，山东省委书记林武，省委副书记、省长周乃翔，济南市委书记刘强，爱旭股份董事长陈刚，微电网产品副总经理韩蓄等领导出席开工仪式，共同见证爱旭ABC战略版图再度拓展的重要里程碑时刻。

现场，陈刚向林武等领导介绍了爱旭发展历程、技术创新成果以及济南基地发展规划。对于爱旭在n型ABC技术领域的创新突破，林武给予了高度肯定，并期望爱旭能继续发挥示范引领作用，将济南基地ABC项目打造成智慧+光伏标杆项目，带动山东省光伏产业跨越式发展。

该项目是山东首个10GW级BC类光伏制造项目，将基于自研的ABC全背接触电池组件技术，依托最先进工艺，生产全新一代ABC高效率、高性能产品。项目总规模30GW，拟分三期建设，目前开工的一期10GW项目，预计于2025年上半年投产。三期项目全面达产后，预计年产值达600亿元，年纳税额达12亿元，创造就业岗位1-2万，年节约燃煤消耗量2160万吨，减少碳排放5384万吨。

作为先进智能制造的创新实践项目，爱旭济南基地采用了工业4.0智能生产技术，将通过全自动生产、智能化运作、智慧园区管理，致力于打造成为集绿色、数字化、智能化为一体的智慧工厂。



智能制造 领航未来

爱旭致力于将济南基地打造成技术领先、环境友好的智慧工厂。项目采用的是先进ABC技术，这是晶硅单结电池的终极技术，最接近于29.56%的理论效率极限。目前，爱旭ABC电池已实现26.8%的平均量产转换效率，ABC组件也以24%+的量产交付效率连续12个月蝉联行业榜首。近期，来自TÜV南德的检测报告显示，爱旭最新ABC组件转换效率已达25.15%，这是包括BC路线在内的全球晶硅组件效率首次突破25%。

项目制造工程能力领先，实现了电池与组件一体化生产，1.5公里的单条产线采用精益化混流生产，可实现从硅片到电池到组件的最短周期，大幅提升生产效率，行业首个采用半导体工厂概念设计光伏电池组件厂房，柔性化布局使得单位面积产能提升50%。



为将项目打造为智能、高效、安全的智慧工厂，爱旭将通过全自动化生产、精益化制造、MTO模式，大幅提升生产、物流及交付效率;将工艺制造与工业互联网、物联网、人工智能深度融合，实现AI缺陷检测、先进制程排程及产品全流程追溯;智能定位管理、无人驾驶公交车等先进技术，使得园区管理更为智能有序。

值得一提的是，项目通过技术及生产工艺的创新，将以100%绿电使用、90%水资源循环利用及30%余热回收率等显著环保特征，践行企业对可持续发展的承诺，并为全球光伏产业树立绿色智造的新标杆。

### 起手布局 落子成势

山东省资源禀赋充足、政策支持力度大、产业链配套齐全、市场需求强劲。爱旭在济南落地的高效光伏电池及组件项目，以其突出的经济及环保效益，将成为济南构筑新质生产力、经济高质量发展的“新引擎”。目前，爱旭已拥有61GW电池产能及25GW ABC组件产能，随着济南项目的全面开工建设，爱旭将在ABC战略布局上再添重要一子。

创新引领、技术登高，追求晶硅电池的极限转换效率，这是爱旭以终为始，追求极限技术的雄心与远见;起手布局、落子成势，实现ABC规模技术双第一，这是爱旭厚积薄发、稳步前行的战略定力与实力。着眼未来，爱旭将持续以颠覆式创新，重塑光伏行业的竞争格局，为全球零碳社会的构建注入澎湃动力。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/207314.html>