

## Enapter获得迄今为止欧洲最大的兆瓦级电解槽单笔订单



Enapter AG已获得其MW级电解槽AEM Nexus 1000的进一步订单。由于采用多核技术，这些AEM电解槽(阴离子交换膜)特别适用于工业规模的可再生能源高效生产绿色氢。由于他们不使用稀有和昂贵的金属钽，客户可以可靠地规划和计划未来的进一步扩张。

Enapter将向物流公司CFFT SpA提供3个AEM Nexus多核级机组，每个机组功率为1MW。除此之外，该公司还经营着罗马附近的一个港口。在那里，Enapter电解槽将用于氢燃料补给系统，并以可持续发电的方式运行。来自CFFT的订单是迄今为止Enapter历史上来自欧洲的最大单笔订单。

另一家意大利公司F.i.l.m.s SpA也订购了一台1MW的AEM Nexus 1000电解槽。这家来自OMCD集团的金属加工公司专门生产硬质金属零件，并在其生产过程中使用传统的氢气，这些氢气以前交付给该公司。有了Enapter电解槽，该公司将能够在现场用可再生能源生产绿色氢，并将其直接送入熔炉的气体混合物中。F.i.l.m.s SpA的中期目标是逐步取代在其生产过程中使用的破坏气候的天然气，并尽可能地改用绿色氢。

在意大利签订的两份合同的订单额在百万欧元范围内。

Enapter首席执行官Jürgen Laakmann：

“越来越多的公司正专注于利用风能和太阳能生产自己的能源。客户越来越多地选择可扩展的无钽电解槽，以确保他们能够计划进一步扩张。”

“凭借我们的无钽AEM技术，我们可以提供可再生能源运营和扩张所需的灵活性。我们在意大利市场的成功表明，我们处于支持工业公司为能源转型提供重要动力的理想位置。”

(素材来自：Enapter AG 全球氢能网、新能源网综合)

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/208562.html>