

## 由龙蟠主办的“聚焦技术创新,聚力新能源汽车安全保障——新能源汽车冷却系统技术研讨会”圆满召开

4月19日,由龙蟠主办的以“聚焦技术创新,聚力新能源汽车安全保障”为主题的新能源汽车冷却系统技术研讨会圆满召开。会议现场邀请了来自交通运输部、宁德时代、大众、一汽、吉利、蔚来、江淮、福特、上汽大通、江铃、合众新能源、银轮股份、塞拉尼斯等知名企业及行业技术专家与龙蟠新能源冷却液研发团队共同围绕新能源汽车冷却系统的安全保障技术展开了热烈研讨,旨在为中国新能源汽车行业的发展创建更高价值的交流与合作平台,助力中国新能源产业快速发展。



研讨会上,来自交通运输部、银轮股份和塞拉尼斯的行业专家分别就冷却液GB 29743.2国标解读、热管理产品钎焊技术以及工程材料与低电导率冷却液的兼容性测试等维度发表技术演讲,带领在场来宾从更广阔的视角剖析新能源汽车冷却系统的技术发展趋势,以及对冷却液产品提出的更高要求。



龙蟠新能源冷却液研发团队在会上重点分享了最新研发的新能源专用低电导率冷却液E8210系列产品及其应用性能。龙蟠新能源E8210低电导率冷却液采用了龙蟠独立研发的缓蚀耦合技术(CICT), 能确保冷却液具有长期、稳定的低电导率优势, 对动力电池冷却系统中的金属具有良好的防腐蚀保护作用, 可大大提升动力电池的使用安全性。凭借优异的产品性能和试验数据, 龙蟠新能源E8210低电导率冷却液获得了在场专家的一致好评。





在稍后的研讨环节中，现场专家与嘉宾就低电导率冷却液的性能要求、适用范围、影响因素等方面进行了热烈探讨。其中，“新能源汽车冷却系统各部件及材料对冷却液电导率的影响”的议题受到了现场参会人员的一致关注。



谈及于此，龙蟠新材料冷却液产品研发经理表示:为适应新能源汽车冷却系统的多样化冷却需求，龙蟠一直在积极进行研究与布局，我们也希望以这种方式投身到新能源汽车行业的上下游产业链建设中，和大家共同助力新能源汽车产业快速发展。

在当天傍晚，现场专家与嘉宾还共同参观了龙蟠科技化学品检测评定平台，并见证了龙蟠新能源冷却液研究重点实验室揭牌仪式。“龙蟠新能源冷却液研究重点实验室”的落成将进一步助力龙蟠在新能源化学品领域的快速发展，铸就龙蟠更强大的“产品力”，推动龙蟠润滑油向着成长为世界第一的绿色新能源化学品国际集团的愿景大步迈进。



在全球低碳减排、能源转型的背景下，新能源行业快速发展，新能源汽车和设备专用冷却液等化学品的需求与日俱增。作为新能源化学品领域的专家型企业，龙蟠将坚持研发创新，不断提升旗下新能源专用产品的整体性能及安全保障性能，并持续推动行业交流，为新能源汽车安全水平的全面提升提供新思路和新动力。未来，龙蟠也将继续携手各界伙伴，搭建交流对接平台，助推全球新能源汽车产业高质量发展。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/209574.html>