

柔性制氢，赋能新质生产力

4月19日，阳光电源副总裁、阳光氢能董事长彭超才发表主旨演讲，分享了当前形势下柔性制氢面临的挑战与思考，指出柔性制氢将赋能“新质生产力”，推动氢能产业持续创新和高质量发展。会上，《水电解制氢合成可再生氨评价技术规范》正式发布，阳光氢能作为主要参编单位，出席发布仪式。



今年《政府工作报告》中，围绕新质生产力，提出加快前沿新兴氢能产业发展。彭超才指出，在政策与市场的双重驱动下，氢能应用领域正在不断拓展和创新，不仅绿氢在化工、冶金和电力领域出现更多应用，绿色甲醇、绿氨更成为下游应用的主要场景，占比高达65%。这些变化推动了绿氢产业的大规模发展，也对电解水制氢系统提出更高的要求，制氢系统要具备更快速的动态响应能力、更宽负荷及弱网场景下安全稳定运行、更优的源网荷（氢）储能量管理策略等。

阳光氢能通过在结构、材料、电解槽本体和工艺控制等方面的持续探索，率先开发可再生能源柔性制氢系统，使电氢转换过程更加高效、安全和灵活，更好地适应当前可再生能源制氢市场下多样、复杂、综合的应用需求。彭超才展示了阳光氢能20MW电解水制氢实证基地运行超过11000小时的测试结果。这里进行新能源、储、网、氢能量管理控制及并网点控制策略实证，解决多台电解槽的并联运行及集群控制策略，优化电氢耦合运行模式，真正做到荷随源动。

阳光氢能引领可再生能源柔性制氢技术，解决了当前形势下氢能产业面临的大规模、多元化场景需求，也将通过一系列示范项目的落地，持续推动新质生产力的发展，助力各类传统产业的深度脱碳和绿色升级，为经济高质量发展注入新动能。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/209575.html>