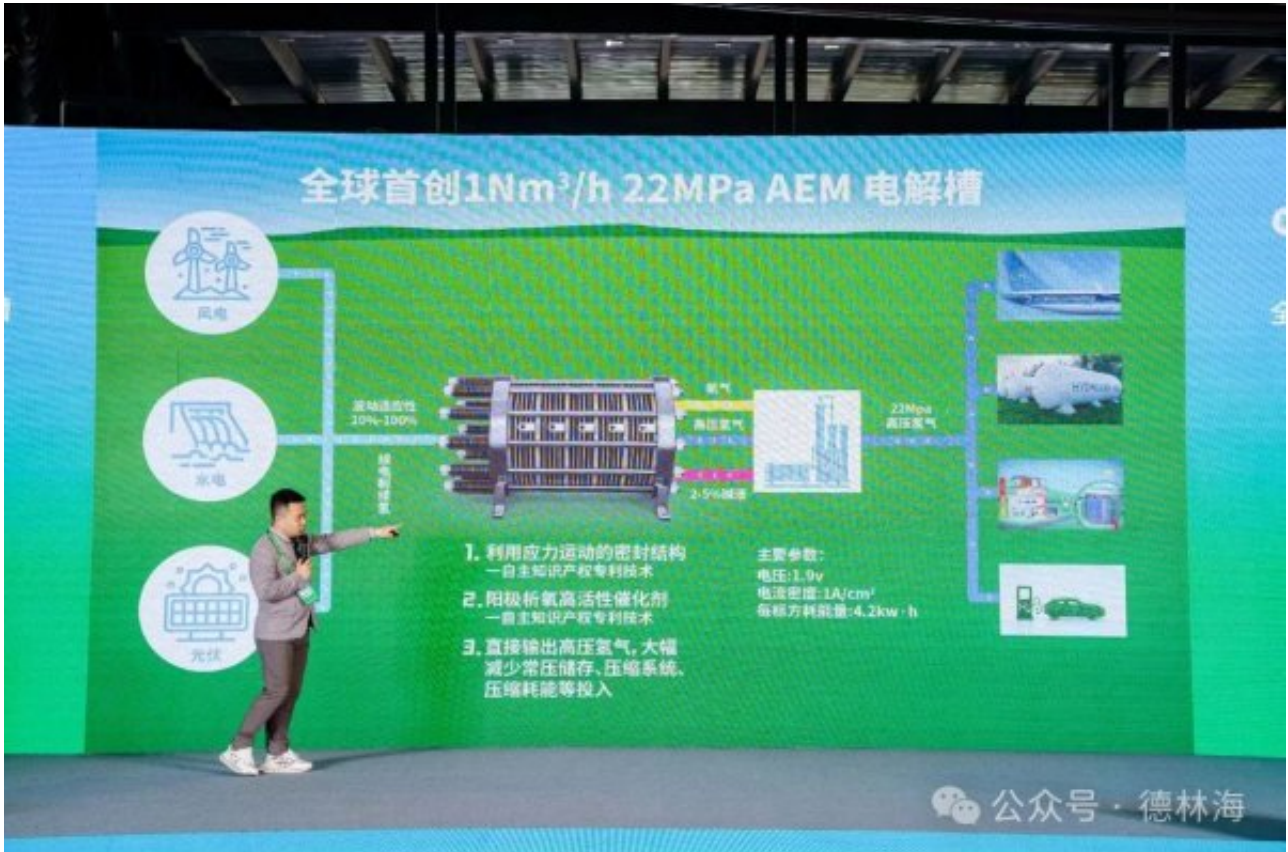


德林海零碳发布“全球首创1Nm³/h 22MPa AEM电解槽”

无锡德林海零碳科技有限公司（德林海零碳）于2024年4月18日在“2024中国（无锡）国际气体工业博览会暨第九届国际气体产业大会”发布了重要研究成果——“全球首创1Nm³/h 22MPa AEM电解槽”。德林海零碳公司总经理洪骏向参会的业内专家及现场观众做成果发布宣讲，该成果一经发布，立即引发高度关注。



该研究成果由德林海零碳独立研发，系公司围绕减碳和零碳的核心理念布局零碳板块的重要阶段性成果。该电解槽采用阴离子交换膜，无需使用稀有贵金属，性能接近于PEM电解槽，成本有望接近ALK电解槽，适合大规模商业化应用。该研究成果能够有效减少电解水过程中对下游压缩机的依赖，从而消除压缩过程中的能耗，降低设备投入成本，显著提高绿氢生产效率。

同时，本次发布的电解槽在结构设计上实现了创新密封结构与高强度极框设计，解决了高压电解过程中可能出现的气密性、安全性问题，以及膜电极的机械强度和寿命问题，实现了在6-22MPa压力下的长时间稳定运行。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/209652.html>