

亿纬氢能国内首套AEM制氢系统发货湖北

5月11日，亿纬氢能国内首套AEM制氢系统发货仪式在广东惠州举行。亿纬氢能总经理汪瀛致辞，副总经理于东生、电解制氢技术总监尹征磊等公司领导出席仪式。



亿纬氢能AEM水电解制氢系统，采用公司自主研发的阴离子交换膜技术，具有电流密度大、启停速度快、动态响应快、产氢纯度高等特点。相比碱性制氢系统，该系统具有明显的体积优势；相比PEM制氢系统，该系统又具有明显的经济适用性。

同时，该套AEM制氢系统集成度高，采用行业头部零部件及管阀件供应商，具有突出的安全性能，整体设计满足国家相应安全标准规范。设备将用于还原炉用氢，预计到达湖北金泉5天后具备运营条件。



此外，该系统还配备了智能化云平台服务系统，在PLC自动控制运行的前提下，可以满足客户实时监控系統关键参数及运行状态的需求，实现数据的可视化、智能化，为客户带去安心、可靠的用氢解决方案。

该套AEM制氢系统搭配的电解槽额定工况下，电流密度可达 $1\text{A}/\text{cm}^2$ 、直流能耗 $\leq 4.54\text{kWh}/\text{Nm}^3$ ，整套AEM制氢系统运行范围覆盖 $5\% \sim 120\%$ ，热启动时间 $\leq 3\text{min}$ ，冷启动时间 $\leq 40\text{min}$ 。

此套AEM制氢设备的发货，标志着公司在国内AEM水电解制氢技术工业化应用上取得了重大突破。面向未来，公司将始终以技术为引领、以产品为导向、以客户为中心，为客户带去更加优质的产品和服务。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/210496.html>