

万吨级“可再生能源电解制氢-低温低压合成氨”工业示范装置工艺包通过专家组评审

5月19日，由中国寰球工程有限公司设计的万吨级“可再生能源电解制氢-低温低压合成氨”工业示范装置工艺包，顺利通过了由和宁公司组织的专家组评审。



本次评审特邀国家重点研发计划项目课题三、课题四、课题五研发人员参加。经寰球公司现场汇报，与会专家质询，寰球公司答辩，最终评审委员会专家一致认为：工艺包内容满足《石油化工装置工艺设计包（成套技术工艺包）内容规定》（SPMP-STD-EM2001）和国家重点研发计划项目任务书中主要任务的要求，技术方案合理，具备开展初步设计条件。（林志强）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/211092.html>