

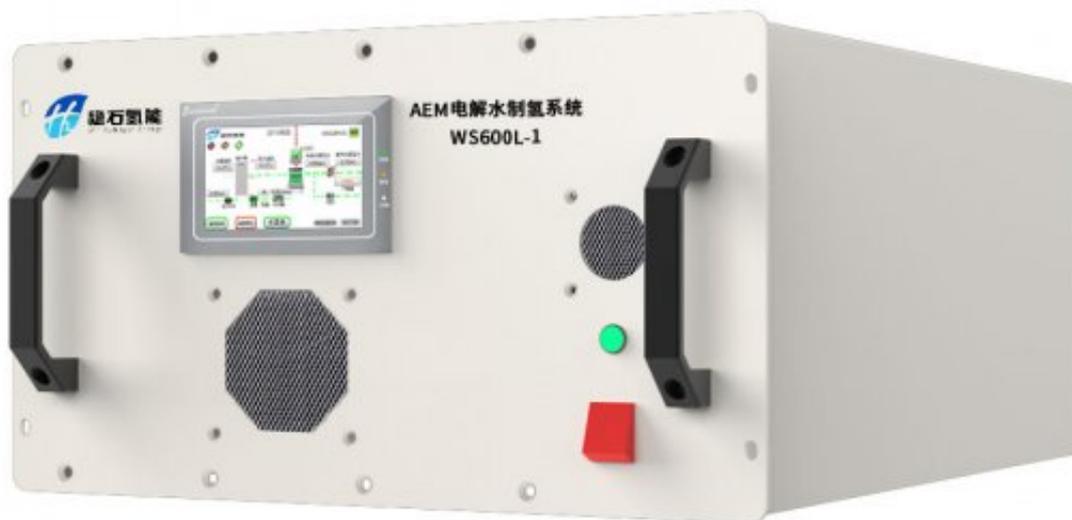
即将诞生|稳石氢能全球首台单槽1兆瓦AEM电解水制氢系统



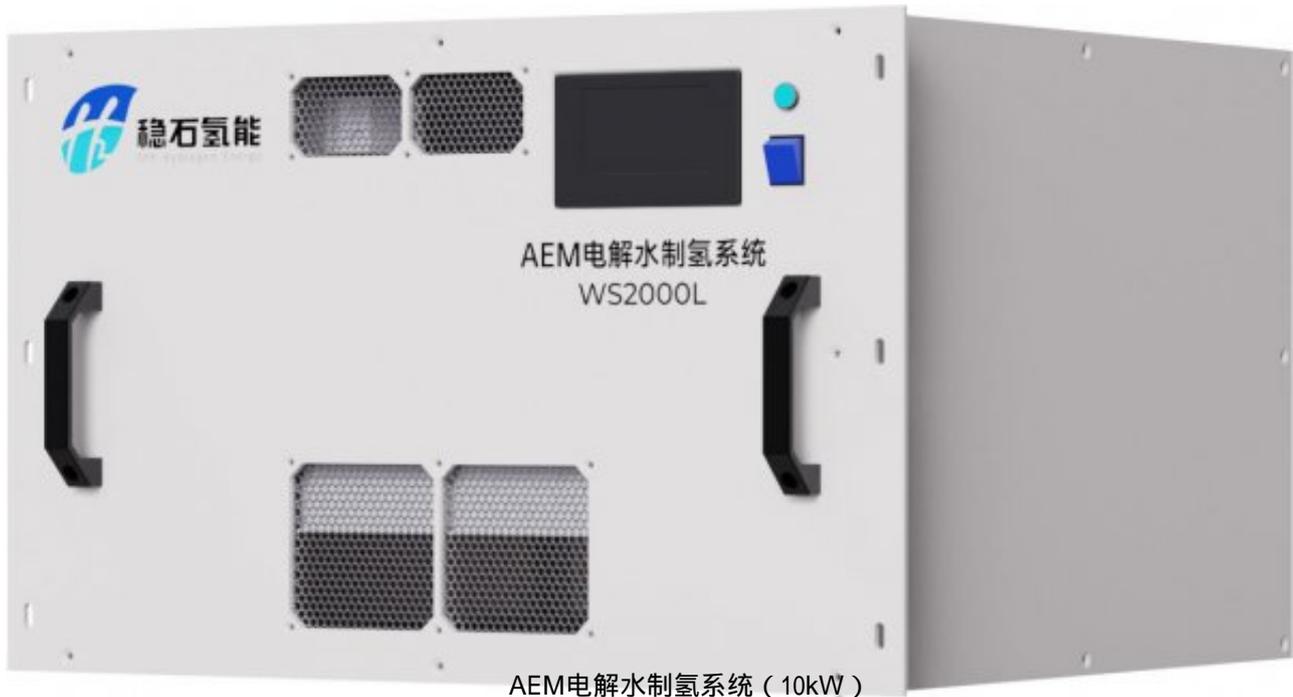
受制氢成本的约束，碱液电解水（ALK）和质子交换膜（PEM）短板凸显，而AEM实现大规模部署时成本优势突出，可实现绿氢成本低于10元/kgH。

自2015年AEM在欧洲商业化以来，一家欧洲公司产品覆盖50多个国家接近300个客户，以一款2.4kW电解槽形成300 MW的年出货量，且于2019年完成了IPO。

2018年，稳石氢能成立了以产学研为基础的老中青研发团队，有规模的投入了对AEM技术的研究，形成了从膜、催化剂到膜电极；从系统集成到软硬件等技术核心，拥有全产业链100%自主知识产权。



AEM电解水制氢系统（2.5kW）



AEM电解水制氢系统（10kW）

稳石氢能基于对高强度阴离子膜的研究积累，对非贵金属催化剂性能不断的突破，于2023年推出首款2.5kW电解槽系统，同年推出10kW电解槽系统。基于对可控弹性支撑层、热固化催化剂和密封的突破，2024年二季度中完成单槽250kW测试验证。

为国内当下电解水制绿氢提供终极解决方案，为解决客户制氢高成本的痛点、为简化工程建设复杂性、为降低高昂运维成本，稳石氢能视为己任，迎难而上。

通过新技术、新工艺实施以及产能效应释放，将在2024年四季度完成单槽1兆瓦AEM系统并发布。

伴随产品不断升级，稳石氢能本年确认签约订单将超过1.9亿元，实际交付电解槽产品10兆瓦。继去年初一家大型央企旗下基金入股以来，稳石氢能也将于今年完成新一轮2亿元融资。资金将用于扩大产能、研发创新、销售投入等三个方面。



原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/211372.html>