

戴姆勒卡车-cellcentric开始燃料电池系统的中试生产



未来气候中性交通的一个关键里程碑：cellcentric在埃斯林根工厂启动了燃料电池系统的试点生产，向大规模生产迈出了重要的一步。cellcentric正致力于在本十年末大规模供应燃料电池，届时燃料电池驱动的长途重型卡车预计将成为可持续运输的关键技术。

cellcentric的目标是在德国巴登-符腾堡州大规模开发、生产和分销燃料电池系统，在竞争激烈的运输行业中实现最佳的总拥有成本(TCO)。此外，cellcentric计划覆盖整个燃料电池生态系统——从产品本身到其生命周期结束时的维护和回收。

cellcentric GmbH&Co. KG首席商务官兼首席组织官Lars Johansson表示：

“燃料电池技术是一种久经考验的解决方案，适用于二氧化碳中和的长途重型运输。”

“然而，它还没有实现工业规模的生产，而这正是实现规模经济、优化总拥有成本(TCO)和使生产中心在长期竞争中处于稳固地位的关键。”

“今天我们在埃斯林根的试点生产设施的开放并不是大规模生产的终点，而是展开未来蓝图的开始。在未来的几年里，我们将继续推动燃料电池系统在威尔海姆基地的工业化和规模化生产，”Johansson解释说。

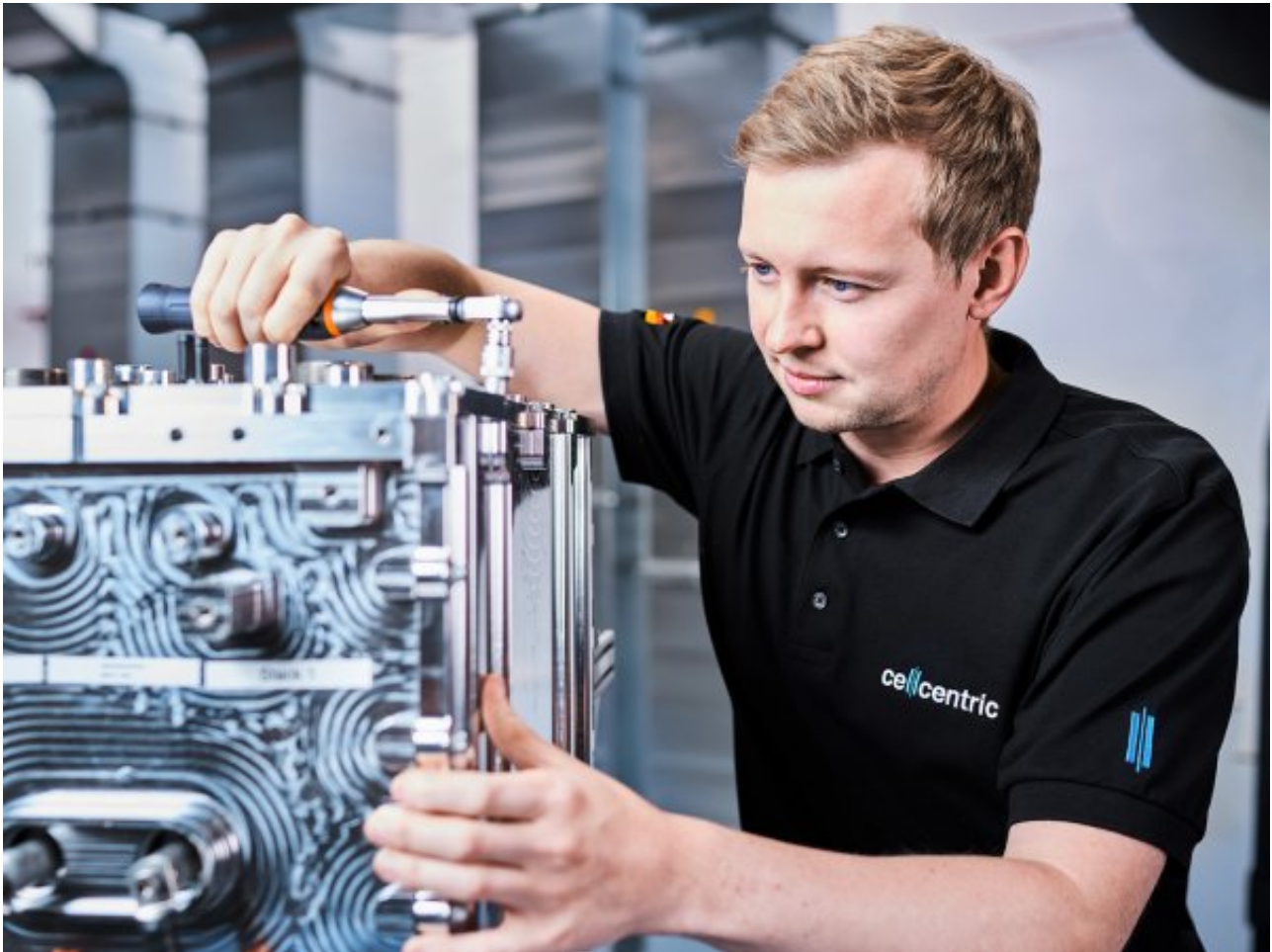
6月20日，Lars Johansson和cellcentric管理团队在开幕仪式上接待了众多来自政界、商界、协会、科学界和研究领域的嘉宾，其中包括巴登-符腾堡州部长Nicole Hoffmeister-Kraut博士(经济、劳工和住房)和Thekla Walker(环境、气候和能源)，以及埃斯林根地区行政长官Heinz Eininger，埃斯林根市长Matthias Klopfer和魏尔海姆市长Johannes Zuefle。

用于可持续重型货物运输的燃料电池系统正在走向大规模生产

cellcentric位于埃斯林根的现代化生产设施是生产燃料电池系统的理想场所。100多名员工拥有超过10,300平方米的生

产、物流和办公/行政空间。该物业紧邻10号联邦高速公路，是埃斯林根工业园区绿地的一部分。

下一步，cellcentric将在现场建立必要的生产流程，为开始大规模生产高度垂直整合的燃料电池系统做准备。该设施产线齐全，自动化水平高，保证了公司经济的长期稳定发展。



燃料电池生态系统超越产品生命周期

除了开发和生产用于重型运输的燃料电池系统外，cellcentric还将围绕高度复杂的组件创建一个完整的生态系统。这将为客户提供独特品质的产品，同时实现驱动解决方案与车辆管理系统的无缝集成。此外，包括所有维护和维修服务在内的综合服务包，将确保与维护相关的停机时间和不可预见的故障减少到最低限度——这是运输行业最大限度地利用车辆容量的重要标准。

最终，cellcentric计划在燃料电池系统的生命周期结束时实现对环境友好的回报，这符合公司在所有企业流程中尽可能实现最高水平的可持续性的承诺。基于循环经济的概念，cellcentric的循环方法旨在通过四个步骤尽可能地考虑和节省资源，材料和产品：

这些包括退役燃料电池系统的再利用，用于其他低要求的应用；翻新，燃料电池系统的修复和回收，以延长有效使用寿命；再制造-全面翻新并再次使系统像新的一样好-以及原材料的回收和在新燃料电池生产中的再利用。

面向全球重型运输的可持续推进技术

2024年5月，cellcentric在美国拉斯维加斯举行的ACT博览会上首次展示了用于可持续氢动力长途卡车的更小、更强、更高效的NextGen燃料电池系统。此外，凭借BZA150燃料电池发电，该公司已接近批量生产，并已获得实用的试点产品，该产品已由卡车制造商戴姆勒卡车和沃尔沃集团在苛刻的现场测试中成功测试。下一代燃料电池系统的批量生产计划于本十年末开始。



关于cellcentral

cellcentral是戴姆勒卡车公司和沃尔沃集团公司于2021年3月1日成立的50:50合资企业，利用了其前身公司数十年燃料电池开发工作的专业知识和丰富经验。cellcentral的目标是成为全球领先的燃料电池制造商，从而帮助世界在2050年实现气候中与可持续交通。

（素材来自：cellcentric 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/212078.html>