

寰球公司自主开发氨醇氢成套技术工艺包通过评审

寰球公司

自主开发的3项“双碳三

新”工艺成套技术：15万吨/年规模宽负荷柔性

合成氨、30万吨/年CO₂加氢制甲醇、12000Nm³/h碱性电解水制氢工艺包近日通过了行业专家的评审。

据悉，寰球公司“绿氨”柔性技术可匹配可再生能源波动性，以绿氢和纯氮为原料，通过柔性化工生产技术创新，重构氨合成工艺，装置可在10%~100%范围设计负荷内连续运行。其开发的一键变负荷自动控制系统采用先进控制技术，可稳定系统、降低能耗，助力装置实现“荷随源动”。

寰球公司“绿醇”技术开发了列管式等温甲醇反应器和低能耗精馏技术，具有高催化剂利用率、移热迅速、反应温度控制灵敏及高位能回收反应热的优势，能耗

低、投资少。该装置CO₂单程转化率40%，总碳转化率95%以上，甲醇选择性99%以上。

“绿氢”技术创新采用的气液分离与纯化一体化设备是寰球公司的专有设备，适用于在大规模风光耦合制氢场景下制取99.999%纯度氢气产品。通过系统集成，提高气体与电解液的分离效率、减少热量损失，并易于碱液和凝结水的回收。装置在节能节水的同时实现了占地和投资的双重集约。

通过自主研发、持续创新以及对市场需求的精准把握，寰球公司进一步增强了在绿色低碳发展进程中的核心竞争力，成功打造了一系列具有行业领先地位的技术产品线。至此，寰球公司新能源业务已形成完整技术链与综合解决方案，具有绿氢、绿氨、绿醇、SAF、新能源耦合化工一体化智能测算、副产氢气提纯等多项技术。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/213276.html>