

亿纬氢能“悟空”系列AEM制氢系统重磅发布

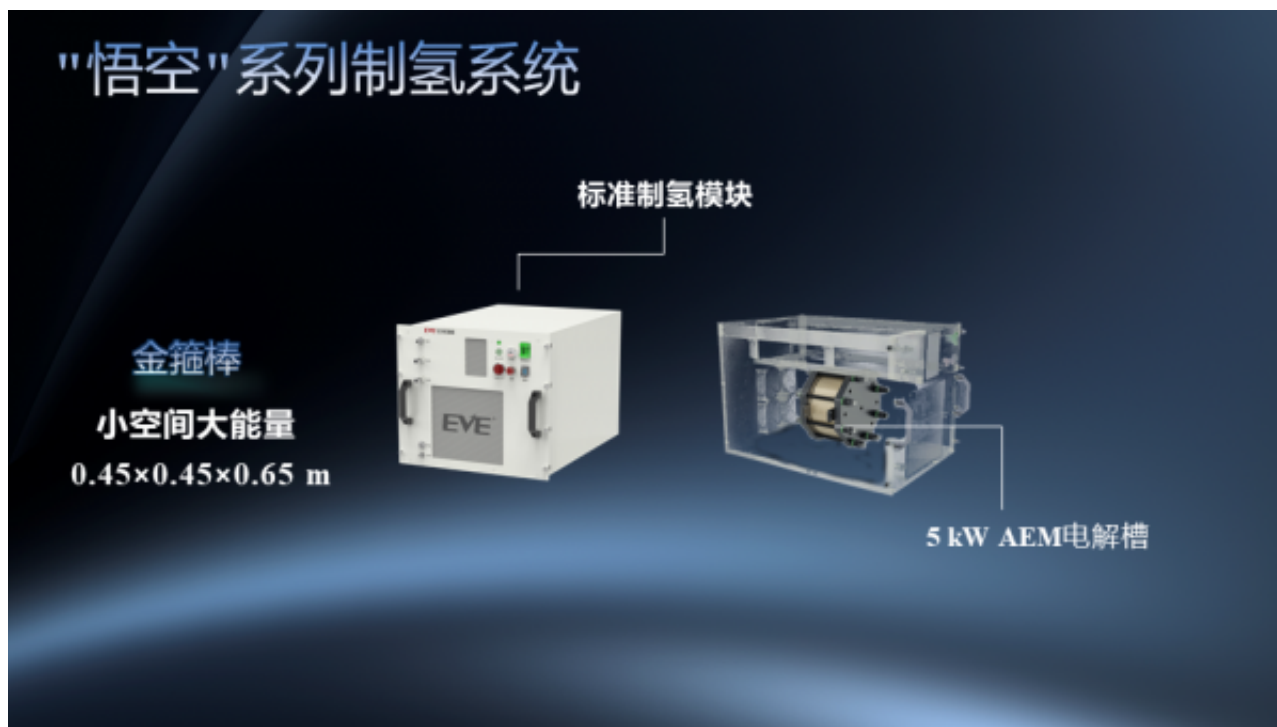
8月8日，亿纬氢能发布“悟空”系列AEM制氢系统产品，引领AEM电解水制氢行业新未来。



“悟空”系列AEM制氢系统基于公司自研AEM膜电极、AEM电解槽和系统架构三个维度进行设计，直击两大终端用氢痛点，实现AEM制氢系统的重新定义。

金箍棒——小空间大能量，按需配置

“悟空”系统的核心为制氢模块，它是由5kW AEM电解槽和BOP系统组成的模块单元，通入220V市电即可独立运行，产氢速率高达1 Nm³/h，尺寸仅为0.45×0.45×0.65 m。



在此基础上推出了融合电源系统、供水系统以及干燥系统于一体的机柜式制氢系统，真正实现了资源最优配置和智能化管理。

七十二变——灵活拓展，满足多元化需求

在机柜式制氢系统的基础上精心打造了集装箱式制氢系统，辅助系统采用集中式设计，可将纯化和供水系统高效整合，而制氢模块则根据实际需求灵活堆叠，适用于 $1-200 \text{ Nm}^3$ 制氢场景需求。



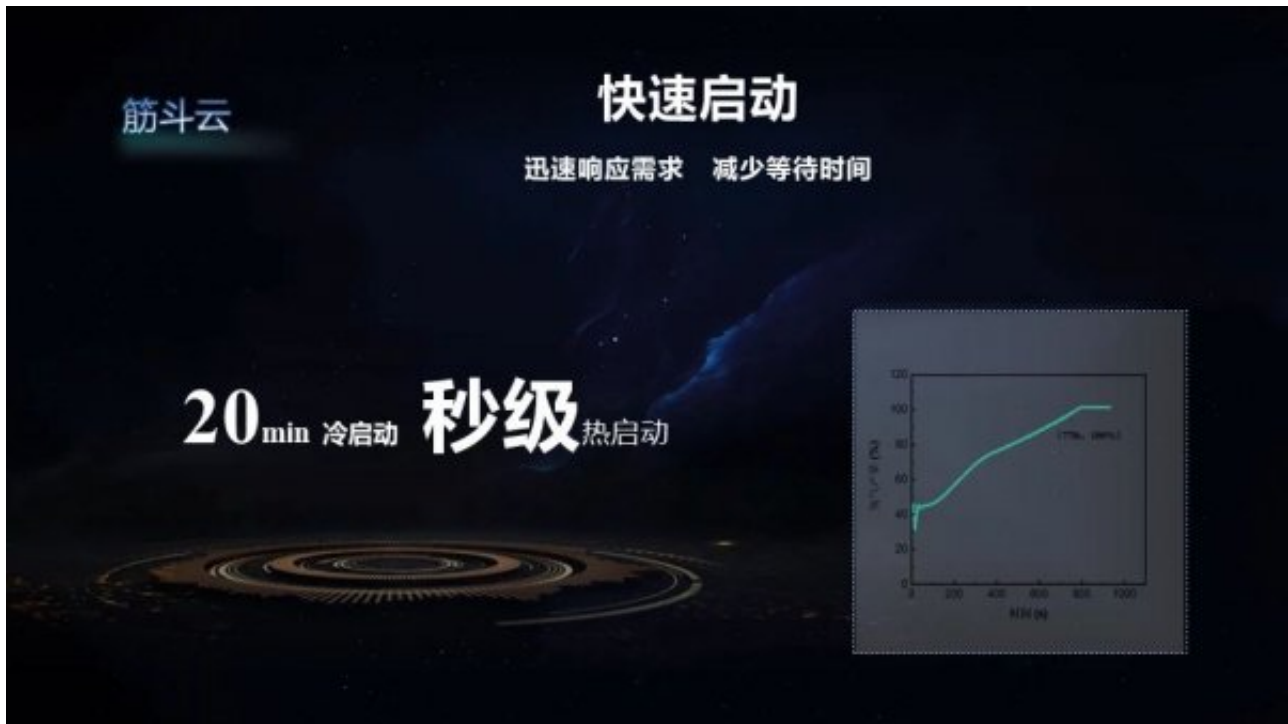
火眼金睛&分身术——故障识别，避免停机

“悟空”系统得益于所采用的模块化设计理念，减轻了设备故障停机对用户经济利益的冲击。通过巧妙的模块堆叠

形式，无论是机柜型还是集装箱型制氢装置，均被划分为多个独立的运行单元，从设计上直接改变了传统单一电解槽整体架构下“一损俱损”的局面。

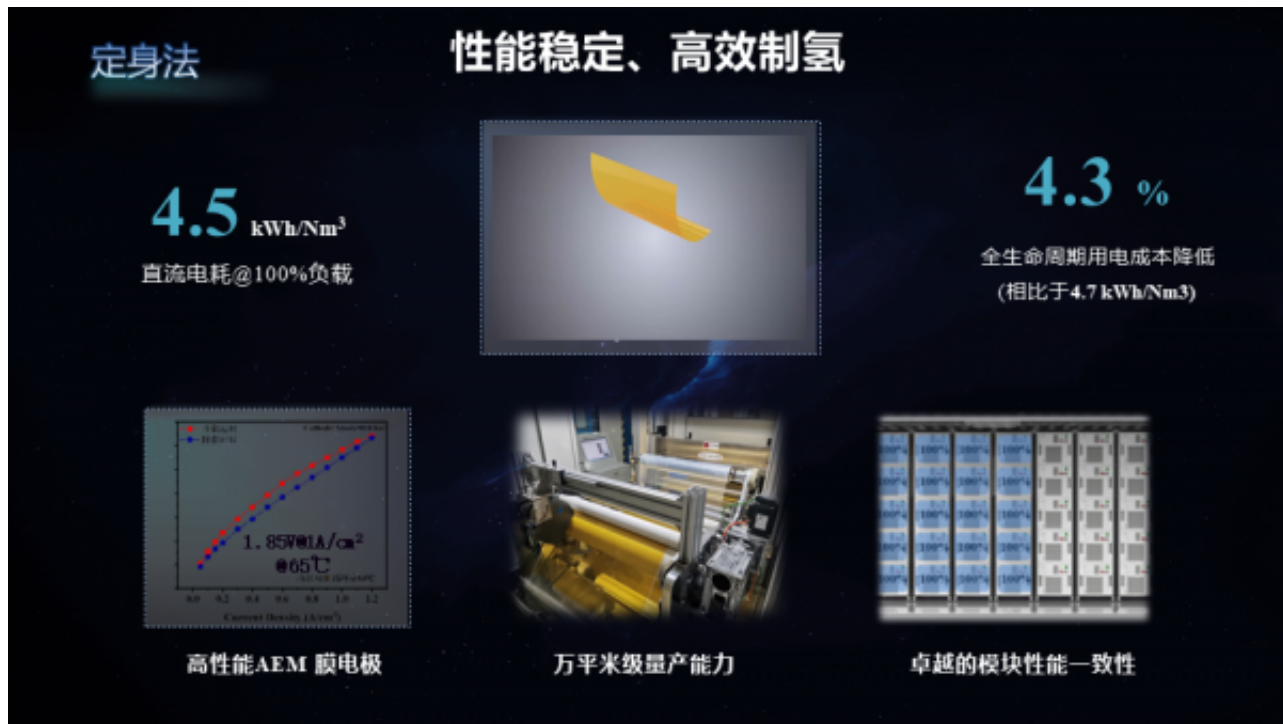
筋斗云——快速启动，最大化绿电/谷电利用率

“悟空”系统在冷态条件下，仅20分钟的便能达到100%负载的额定工况，热启动则是秒级响应，这一独特优势有助于设备与电力系统的交互表现，提高对风光绿电和谷电的能量利用率。



定身法——性能稳定，高效制氢

除了令人瞩目的快速响应能力，“悟空”系统还搭载了亿纬氢能自主研发和量产的高性能AEM膜电极，直流电耗低至4.5 kWh/Nm³。同时，依托于亿纬氢能强大的AEM膜材制造体系和万平米级生产能力，有效确保了膜材的质量稳定和持续供应。因此，相比于传统的高能耗制氢设备，悟空系统有效降低了设备全生命周期的用电成本。



未来，搭载高性能AEM膜电极的“悟空”制氢系统，必将凭借其灵活的设计理念和快速响应能力，助力多元化用氢场景节能减排，为客户带去更长生命周期、更富经济性的一站式AEM制氢系统解决方案，引领AEM电解水制氢行业新未来！

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/214013.html>