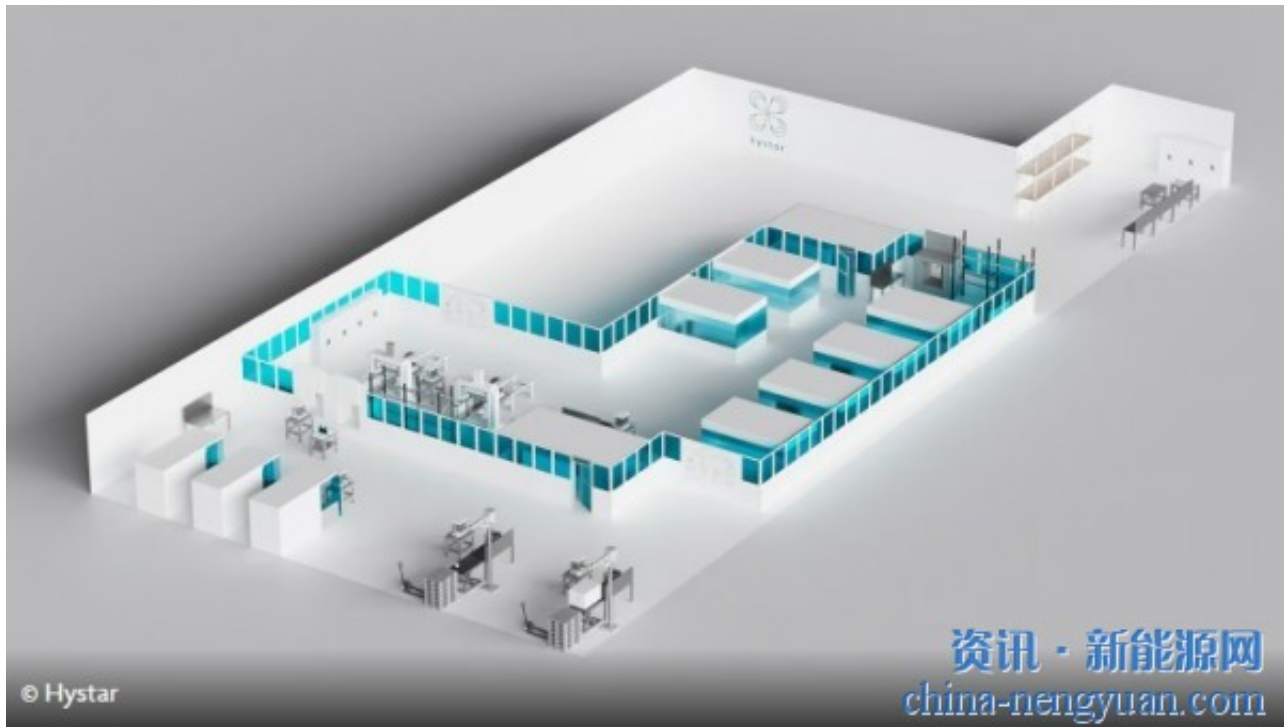


Hystar签订4.5GW自动化电解槽生产线合同



挪威PEM电解槽公司Hystar授予蒂森克虏伯自动化工程公司(thyssenkrupp Automation Engineering)一份合同，为其位于Høvik的超级工厂提供一条4.5GW的自动化电解槽生产线。

作为Hystar扩张计划的关键部分，前端工程设计(FEED)合同有望提高效率并增加目前100MW的制造能力。

位于Høvik的工厂占地面积仅为2500平方米，包括电堆组装、质量控制和测试，采用燃料电池行业的自动化生产技术。

这得益于电堆组件由“成熟的大批量供应链”供应，使Hystar能够快速扩大生产规模。

Hystar去年10月透露了挪威工厂的计划，称预计该工厂将于2025年上线。

Hystar公司开发的质子交换膜电解槽的膜厚度是传统膜厚度的1/10，它认为自己的技术效率要高得多。



该公司首席执行官Frederik

Mowill表示，该工厂将加强Hystar为大型绿色氢项目向客户提供“有竞争力和高效解决方案”的能力。

Mowill此前透露，“我们正在做的事情对于电解槽世界来说是非常不寻常的，尽管这在燃料电池行业很常见。例如，如果我们想生产价值1GW的电解槽，只需要不到2000个电堆，而在一个小型燃料电池工厂，则需要30000个电堆。”

“一方面，使用自动化生产技术是独特而有趣的，另一方面，在燃料电池领域以前也有人这样做过。”

去年，该公司与波兰能源巨头Polenergia签署了首份5MW电解槽系统的商业合同。随后，Fortum订购了0.75MW系统，用于芬兰的一个试点项目。

（素材来自：Hystar 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/214457.html>