

## 国氢科技首批“氢涌”PEM制氢装备运抵大安

8月27日，随着一声响亮的鸣笛，载着“氢涌”PEM电解水制氢装备的重卡缓缓驶出国氢科技长春制氢装备制造基地并于当日运抵大安风光制绿氢合成氨一体化示范项目（以下简称“大安项目”）现场，自此大安项目10000Nm<sup>3</sup>/h PEM电解水制氢装备的交付应用正式启幕，这也标志着国家电投绿色氢能产业化迈出重要一步。

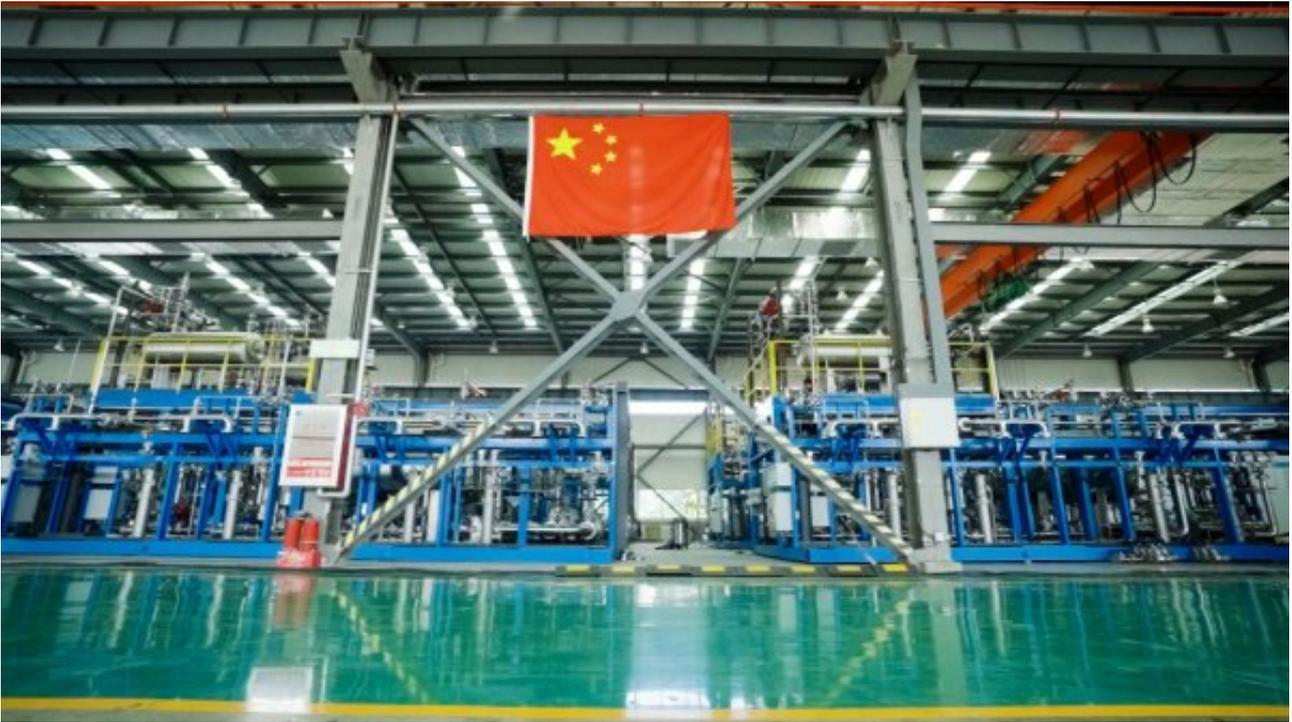


国家电投全面实施“均衡增长战略”，依托吉林省丰富的绿色能源资源，布局绿色氢能产业，因地制宜发展新质生产力，大安项目是国家电投在绿色氢能领域的创新实践，应用“绿氢消纳绿电，绿氢消纳绿氢、源网荷储一体化”全产业链设计，投产后年均减少碳排放约65万吨，为新时代能源绿色低碳转型发展开辟了新路径。



国氢科技以“自主化、高性能、低成本”为研发目标，打造了“氢涌”PEM电解水制氢装备。通过建立完整的研发、制造、质检体系，保障了大安项目顺利交付。此次发运产品——“氢涌”FP800制氢装备，采用自主研发技术，单套设备产氢量800Nm<sup>3</sup>/h，结构设计和控制模式均高度集成，有效降低设备投资、提高产氢效率，同时在电网友好性

、安全可靠等方面具备显著优势，更加适配大规模可再生能源制氢应用场景。



大安项目是国氢科技在PEM制氢装备规模化、批量化应用上取得的巨大进展，国氢科技将继续发挥自主化技术优势，着力推进电解水制氢装备关键技术攻关和应用示范，全力打通自主技术从研发走向大规模应用的“最后一公里”，推动传统产业与创新业态深度融合，实现全产业链均衡发展，开启绿色产业融合发展的新篇章，助力美丽中国建设，打造绿色发展高地。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/214687.html>