

兰石重装承制甘肃能化金昌煤制氢项目5台容器设备交付

近日，随着2台球罐安装工程的完工，由兰石重装承制的甘肃能化金昌能源化工开发有限公司低阶煤高效利用制氢及50万吨/年高浓度尿基复合肥项目5台容器设备圆满交付。



1000m³ 液氨球罐

该项目是甘肃能化集团推进优化产业布局打造的煤化工循环产业链核心项目。项目建设年产2亿标准立方米/年氢气生产线和50万吨/年高浓度尿基复合肥生产线各1条，预计今年年底实现投产。



项目全景

兰石重装承接项目渣锁斗、粉煤锁斗、粉煤给料罐和1000m³液氨球罐共5台容器设备的制造任务。其中，粉煤给料罐直径5米、重量230吨。分别由炼化分公司、移动工厂分公司和球罐工程分公司组织实施。



粉煤给料罐



渣锁斗



粉煤锁斗

制造施工过程中，销售分公司积极与客户对接交流，制造单位协同配合，统筹设备资源，加强生产组织管理，严格落实质量进度和安全保障措施，各环节有序衔接、压茬推进。施工人员齐心协力、团结协作、高效执行，历经8个月紧张作业，完成项目容器设备交付，获得客户的认可和好评，为项目建成投产贡献了兰石力量。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/214985.html>