

阳光氢能1200Nm³/h碱性电解槽顺利产氢

9月4日，阳光氢能1200Nm³/h碱性电解槽在国能榆林化工有限公司试车成功，氢气纯度高达99.999%，直流能耗低于4.3kWh/Nm³，标志着国家能源集团低碳院“煤化工与新能源耦合关键技术研究示范”工程项目取得重大进展。



该项目是国家能源集团重点科技攻关项目，旨在通过研究煤制油化工与“光伏+储能+制氢+储热”相耦合，探索新能源为煤化工系统提供原料和能源的关键技术。阳光氢能为该项目提供了1200Nm³/h碱性电解槽、PWM制氢整流电源、气液分离与纯化设备、智慧氢能管理系统及其他配套设施。目前，设备已完成调试，成功产氢，系统运行状态良好，各项性能表现优异，得到国家能源集团低碳院、国能榆林化工专家高度认可。

现场交付负责人田经理表示，这个项目关乎新能源就地消纳、电氢热多能耦合及煤化工用能低碳化，研究与示范意义重大。制氢是承上启下的关键环节，我们不仅会保障制氢系统高效运行，还将充分发挥阳光氢能在电氢耦合技术上的优势，在后续的服务中，积极配合多能耦合关键技术的研究，共同探索煤化工与新能源联动运行波动性生产。

我国西北地区煤炭、风光资源丰富，既是主要的煤化工基地，也是我国可再生能源潜力最大的区域，煤化工与绿氢耦合发展，既解决了可再生能源消纳问题，又解决了煤化工“高耗能高排放”两高问题。阳光氢能将持续推进绿氢耦合煤化工技术应用，助力打造千亿级“西部氢谷”，推动万亿级现代高端能源化工基地建设。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/215090.html>