

RWE为德国旗舰绿色氢项目订购了最后100MW电解槽



GET H2 Nukleus电解工厂，建筑的左侧将容纳Bilfinger的Sunfire电解槽和辅助系统。（来源：RWE）

-Sunfire将为第三阶段Nukleus建设提供100MW的碱性电解槽

-作为工程服务提供商，Bilfinger正在建设辅助和附属系统

-该电解工厂计划于2027年将Nukleus的产能提高到300MW

作为GET H2 Nukleus项目的一部分，RWE（莱茵集团）正在其位于德国林根的燃气发电厂建造一座300MW的电解工厂，用于生产绿色氢气。RWE已于2022年从林德工程和电解槽制造商ITM Power订购了三台容量为100MW的电解槽中的两台。现在，RWE已委托Sunfire和Bilfinger建造第三个施工阶段。合同金额在一亿欧元以下。

Sunfire将提供一台100MW的碱性电解槽。该公司已经是RWE的合同合作伙伴。Dresden公司的一台10MW碱性电解槽是埃姆斯兰燃气发电厂现场的一个试点工厂的一部分，RWE目前正在测试两种电解技术（PEM和碱性）。

Bilfinger将成为电解一体化的解决方案合作伙伴。为此，Bilfinger正在承担广泛的规划任务，以及水和氢气处理、压缩和控制技术等辅助工艺技术系统的交付和安装。

这些合同是在RWE迄今为止最大的氢气项目的最终投资决定（FID）做出几天后签署的。在德国政府和下萨克森州提供资金后，批准了建造该工厂。

RWE Generation SE氢气首席运营官Sopna Sury博士：“首个200MW电解槽容量的建设工作进展顺利。我们现已与Sunfire和Bilfinger签订合同，为该项目的下一阶段交付元件，该项目将于2027年投入使用。这向计划将其工艺转向绿色氢气的公司发出了一个强烈的信号。随着其他GET

H2合作伙伴的管道和储存基础设施的并行建设，我们很快将能够以结构化的方式提供符合市场需求的绿色氢气。”



Sunfire首席执行官Nils Aldag：“RWE依靠Sunfire作为成熟的电解专家来实现大型工业项目。我们很高兴再次获得信任，并期待进一步扩大我们与RWE的成熟合作伙伴关系。Sunfire是世界上为数不多的已经实现工业规模电解槽的公司之一。由于订单积压超过800MW，我们是大型项目的首选合作伙伴。”

Bilfinger Group首席执行官Thomas Schulz博士：“在林根新建的电解厂是我们能源系统向高效和可持续技术转型的另一个关键组成部分。我们很高兴与RWE合作，并有机会利用我们在氢气领域的专业知识为这座前瞻性工厂的成功实施做出决定性贡献。”

作为GET H2 Nukleus项目的一部分，RWE主要与电网运营商Nowega和OGE合作，将其绿色氢生产设施与下萨克森州和北莱茵-威斯特法伦州的工业消费者连接起来。2025年，该能源公司将调试其首台100MW的电解槽。到2027年，这些工厂的产能将以100MW的增量扩大到300MW。

从2027年开始，来自林根的氢气也将能够被送入RWE Gas storage West在Gronau Epe建造的氢气洞穴储存设施。通过这种方式，可以根据工业消费者的需求灵活供应绿色氢气。

（素材来自：RWE 全球氢能网、新能源网综合）

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/news/215307.html>